GB **3 Year Guarantee**
*Register online within 30 days. Terms & Conditions apply

F **Garantie de 3 ans**
*Enregistrez votre produit en ligne dans les 30 jours. Sous réserve des Conditions Générales d'utilisation

D **3 Jahre Garantie**
*Registrieren Sie sich innerhalb von 30 Tagen online. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen

ESP **3 años de garantía**
*Regístrese online dentro de 30 días. Se aplican los términos y condiciones

I **3 anni di garanzia**
*Registrarsi on-line entro 30 giorni. Termini e Condizioni si applicano

NL **3 Jaar Garantie**
*Registreer online binnen 30 dagen. Algemene voorwaarden van toepassing

www.silverlinetools.com

427677

SILVERLINE POWER RANGE

SILVERLINE®

Gasless Turbo Mig

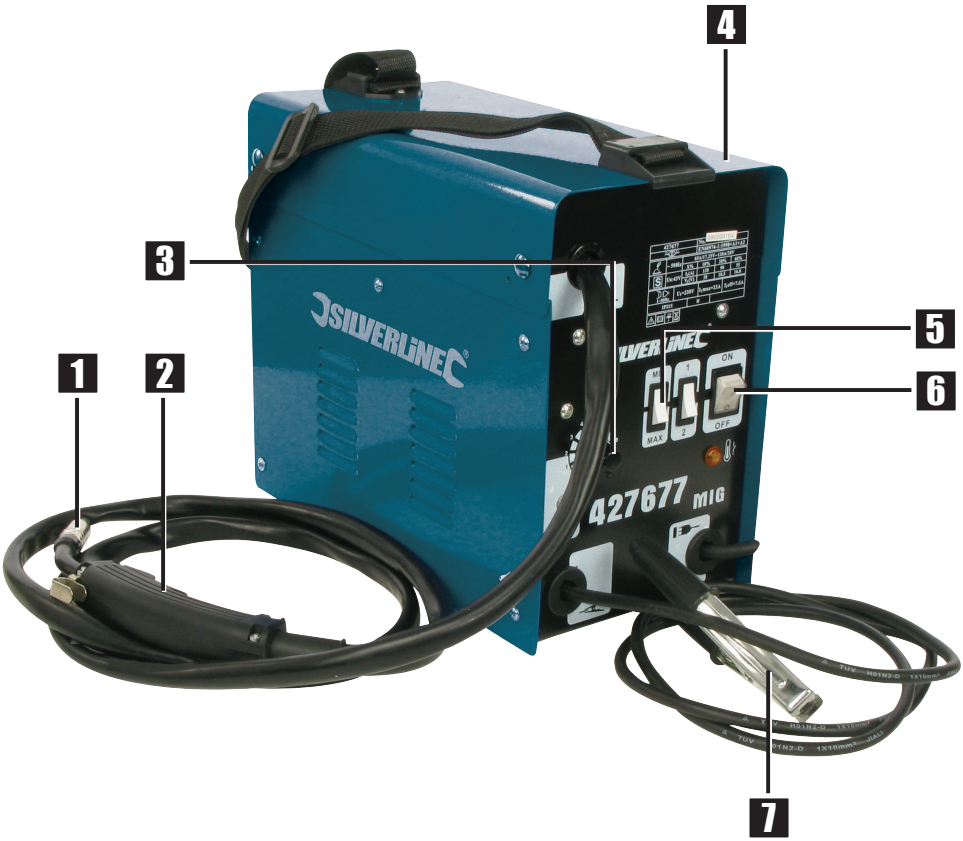
55-120A

- GB Gasless Turbo Mig
- F Poste à souder Turbo MIG sans gaz
- D Turbo-MIG-Fülldrahtschweißgerät
- ESP Soldador sin gas Turbo Mig
- I Macchina a Saldatura MIG senza gas
- NL Gaslose MIG lasmachine

CE

3 Year Guarantee
REGISTER ONLINE*

www.silverlinetools.com


4
3
5
6
1
2
7
SILVERLINE
427677 MIG
ON
OFF
MAX

SILVERLINE POWER RANGE

SILVERLINE®

Gasless Turbo Mig

55-120A

English 4

Français 8

Deutsch 12

Español 16

Italiano 20

Nederlands..... 24

Description of Symbols

The rating plate on your tool may show symbols. These represent important information about the product or instructions on its use.

Wear hearing protection
Wear eye protection
Wear breathing protection
Wear head protection

Wear hand protection

Read instruction Manual

Class I construction (Protective earth)

Conforms to relevant legislation and safety standards

Environmental Protection
Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your local authority or retailer for recycling advice

Specification

Voltage:	230V
Frequency:	50Hz
Rated duty cycle:	10%
Current range:	55-120A
No load voltage:	25-47V
Insulation class:	H
Wire:	0.9mm flux cored wire
Max welding thickness:	5mm
Fuse rating:	20A
Protection Class:	⏚

The sound intensity level for the operator may exceed 85dB(A) and sound protection measures are necessary.

As part of our ongoing product development, specifications of Silverline products may alter without notice.

Carefully read and understand this manual and any label attached to the tool before use. Keep these instructions with the product for future reference. Ensure all persons who use this product are fully acquainted with this manual.

Even when used as prescribed it is not possible to eliminate all residual risk factors. Use with caution. If you are at all unsure of the correct and safe manner in which to use this tool, do not attempt to use it.

General Power Tool Safety Warnings

WARNING Read all safety warnings and all instructions. *Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.*

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

Work Area Safety

a) **Keep work area clean and well lit.** *Cluttered or dark areas invite accidents*

b) **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** *Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes*

c) **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** *Distractions can cause you to lose control*

Electrical Safety

a) **See 'Connecting to a Power Supply' below for critical safety information regarding connecting this tool to the mains electrical supply.** Failure to follow this guidance can result in a fatal accident

b) **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** *There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded*

c) **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** *Water entering a power tool will increase the risk of electric shock*

d) **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** *Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock*

e) **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** *Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock*

f) **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** *Use of an RCD reduces the risk of electric shock*
NOTE: The term "residual current device (RCD)" may be replaced by the term "ground fault circuit interrupter (GFCI)" or "earth leakage circuit breaker (ELCB)".

Personal Safety

a) **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** *A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury*

b) **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** *Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries*

c) **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** *Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents*

d) **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** *A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury*

e) **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** *This enables better control of the power tool in unexpected situations*

f) **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery.** *Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts*
g) **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** *Use of dust collection can reduce dust-related hazards*

Power Tool Use & Care

a) **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** *The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed*

b) **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** *Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired*

c) **Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** *Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally*

d) **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** *Power tools are dangerous in the hands of untrained users*

e) **Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** *Many accidents are caused by poorly maintained power tools*

f) **Keep cutting tools sharp and clean.** *Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control*

g) **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** *Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation*

Service

a) **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** *This will ensure that the safety of the power tool is maintained*

Welding Safety

- Welding produces toxic fumes, and can reduce oxygen levels in the work area. Always work in a well ventilated area. Avoid inhaling welding fumes; use a suitable respirator where appropriate
- Some metal parts may have galvanised, lead, cadmium, or other coatings. Attempting to weld through these coatings can produce highly toxic fumes. Always remove all coatings before welding
- If you experience irritation to the lungs, throat, or eyes whilst welding, STOP IMMEDIATELY and seek fresh air
- Welding produces extremely high levels of UV light. To prevent eye damage ALWAYS wear an approved welding face mask. Under no circumstances look directly at the arc
- If there is a possibility of other people approaching the work area, erect suitable screening to protect them from the light or glare
- To prevent skin damage ALWAYS wear a suitable fire proof long sleeve jacket, heat proof gloves, and cap. Keep covered up
- Always remove any flammable materials (e.g. cigarette lighter, matches) from your clothing before welding
- Always keep a fire extinguisher nearby when welding. Sparks and accidental contacts can cause fires
- Only weld when all work pieces, and work area are dry
- Do not weld sealed containers (e.g. fuel tanks, air tanks, oil drums). The heat generated from welding can cause sealed containers to burst without warning.
- Be aware of transferred heat. Metal parts can conduct heat away from the work area, and cause ignition of flammable materials
- Be aware that welded parts will remain hot for some time after joining. Allow to cool fully before handling, or leaving unattended
- Never weld in the presence of flammable gasses, liquids, or dust
- Always ensure that you have a responsible person nearby to alert you to any fire, or to call help in an emergency
- Use of welding machines will create powerful magnetic fields. This may disturb the operation of sensitive electronic equipment. Pacemaker wearers should consult a doctor before using a welding machine.
- Do not overload power supply. Check that your mains wiring is capable of delivering the required currents safely

Wire feed

- The tip of welding wire can be very sharp, and is fed with adequate force to puncture skin
- Keep the welding machine switched off until you are ready to begin welding.
- Never point the torch towards people or animals

Product Familiarisation

1	Shroud
2	Trigger
3	Wire Speed Dial
4	Access Cover
5	Voltage Control Switches
6	Power Switch
7	Earth Cable and Clamp

Accessories

Wire Reel (0.9mm flux cored)

Welding Mask (inc. handle and visor)

Spare Tips (x2)

Hammer & Brush

Unpacking Your Tool

- Carefully unpack and inspect your tool. Fully familiarise yourself with all its features and functions
- Ensure that all parts of the tool are present and in good condition. If any parts are missing or damaged, have such parts replaced before attempting to use this tool

Assembly

Connecting to a power supply

Important: This welder is not supplied with a mains electrical plug

- At full capacity it will draw far too much power for a normal mains plug and socket
- This machine must be connected by a qualified person to a suitable power supply capable of handling the current
- Please refer to the Specification for details of this welder's input capacity.
- If in any doubt, do not attempt to connect or use this welder

Assembling the mask

1. Carefully slot the handle into the fixing slots on the mask. Ensure both nibs engage for a secure fit
2. Remove protective wrapping from the visor and slot the visor into place. Take care not to scratch the visor, and ensure the visor engages fully with the clips so that it fully covers the viewing panel and cannot be dislodged

Installing wire

1. Open the Access Cover (4) on the top of the machine
2. Carefully remove the spool locking knob, spring and washer
3. Slide the reel of welding wire (supplied) onto the spool spindle, positioning so that the wire will feed off of the top of the spool into the drive rollers
4. Replace the washer, spring and spool locking knob, and tighten. Tighten so that the reel of wire doesn't unravel under its own spring tension and resistance is felt when the spool is rotated
5. Raise the roller clamp knob so that the guide roller can be swung clear
6. Carefully release the end of the wire from the spool, take care not to let the wire unravel. Ensure that the wire tip is straight, and is cut off cleanly
7. Slowly feed the wire into the torch liner
8. Swing the guide roller back into position, ensuring that the wire is centred in the grooves of the guide and drive rollers
9. Lower the drive roller clamp knob so that the guide roller is secured, and tighten gently
10. Close the Access Cover (4)
11. Pull the Shroud (1) from the torch and unscrew the tip
12. Connect the machine to the mains power supply, switch on, and hold the torch
13. Move the torch away from the machine, so that the torch cable is straight
14. Ensure that the torch is not touching anything, and squeeze the Trigger (2). The machine should drive the wire through to the torch

15. If the wire is not driven through, disconnect from the mains power supply, open the access cover, and tighten the drive roller clamp knob. The drive rollers should be just tight enough to drive the wire through to the torch, but not so tight as to prevent the drive roller from slipping if the wire becomes blocked
16. When the wire is propelled out of the end of the torch, switch off and disconnect from the mains power supply
17. Refit the tip and the shroud, and trim the wire so that approx 5mm projects from the tip

Before Use

- Always wear appropriate personal protective equipment for the job that you are to do. Use of this machine requires a welding mask, gloves, heat resistant clothing, and if appropriate a respirator
- Always ensure that you have an appropriate fire extinguisher near to the work area
- Always inspect your machine for damage or wear. Pay particular attention to leads and cables. If any damage is found DO NOT USE
- Check that all casings or covers are properly closed and secured
- Position the welder in such a way that it will not move or tip in use. Ensure that there is at least 500mm of clear space around the welder to allow proper ventilation

Operating Instructions

WARNING: Always unplug the welding machine from the mains supply and allow to cool fully before attempting to fit or replace any part.

Setting the machine

- To achieve a good quality weld, the Wire Speed Dial (3), and Voltage Control Switches (5) must be set correctly
- The two voltage control switches can be used to obtain 4 current settings:
  - Lo + 1 = very low voltage suitable for thin sheet metal
  - Lo + 2 = low voltage suitable for most sheet metal
  - Hi + 1 = high voltage suitable for thick sheet metal
  - Hi + 2 = very high voltage suitable for metal up to 5mm thick
- The wire speed should be adjusted to provide a steady arc. The correct setting will depend on distance, current, torch speed, and other factors. Experiment with wire speeds until you find an optimum setting.

Duty Cycle

- This machine is not designed to weld constantly. Excessive continuous welding would cause overheating and damage to internal components
- The duty cycle defines the number of minutes, in every ten minutes, that the machine can weld
- For a duty cycle of 10%, the machine may be used for 1 minute, and then must be allowed 9 minutes to cool
- If the duty cycle is exceeded, the machine will automatically cut-out
- Using the machine at reduced current settings, and maintaining good ventilation will maximise the duty cycle

Thermal cut-out

- This machine is equipped with a thermal cut-out. If the machine is overloaded, or used beyond its duty cycle, it will automatically shut down
- Allow the machine to cool. The cut-out will automatically reset once the machine is ready to be used

Preparing to weld

- Ensure that parts to be joined are clean, and free from rust, paint, or other finishes
- All parts should be well supported, so that there is a gap of approximately 1mm where you intend to form the welded joint
- Check that there are no flammable materials in the vicinity of the work area
- Attach the Earthing Clamp (7) to a cleaned area of one of the parts, as near as practical to where the joint will be
- Ensure that there is both a responsible person and an operable fire extinguisher at hand
- Connect the machine to the mains power supply

Welding

WARNING: Using a welder correctly is a technical skill. A welder used incorrectly can be highly dangerous. The information presented below is general guidance only. If you are not entirely confident in your ability to use this tool safely DO NOT USE.

1. Move the Power Switch (6) to the 'ON' position
2. Hold the torch in one hand and the face mask in the other
3. Position the torch so that the tip is approx 10mm away from the metal, at an angle of approx 75°
4. Hold the mask over your face, and squeeze the Trigger (2)
5. An arc should strike between the metal, and the tip. Hold the trigger for 1-2 seconds and release
6. Allow the weld to cool slightly, and move the mask away from your face. If the settings were correct, a round 'spot' weld should have formed
7. If the weld has not fully penetrated the metal, increase the voltage setting. If a hole has been made in the metal, reduce the voltage setting

- Practice making 'spot' welds until you are confident using the machine, and selecting settings
- To form a 'seam' weld, hold the trigger for longer, and slowly move the torch forward at the same time
- If the machine settings are correct, the arc should be steady, and produce a crackling sound.
- If you hear a popping sound, or struggle to maintain the arc, adjust the wire speed. If you feel the torch trying to 'push back' reduce the wire speed
- Creating neat, high quality, welds is a skill that takes time to master. Practice and good preparation should result in satisfactory welds

Maintenance

WARNING: Always unplug the welding machine from the mains supply and allow to cool fully before attempting to fit or replace any part.

Replacing wire

1. Use a pair of pliers to draw the last of the old wire out through the tip of the torch (if the old wire spool is not empty, cut the wire at the spool and release the drive roller clamp knob)
2. To access the welding wire, open the Access Cover (4) on the side of the machine
3. Remove the spool locking knob, spring and washer and the old wire spool; slide a fresh spool of welding wire onto the spool spindle
4. Replace the washer, spring and spool locking knob, and tighten. Tighten so that the reel of wire doesn't unravel under its own spring tension and resistance is felt when the spool is rotated
5. Loosen and raise the drive roller clamp knob so that the guide roller can be swung clear
6. Carefully release the end of the wire from the spool, take care not to let the wire unravel. Ensure that the wire tip is straight, and is cut off cleanly
7. Slowly feed the wire into the torch liner
8. Lower the drive roller clamp knob so that the guide roller is secured, and tighten gently
9. Raise the drive roller clamp knob, and tighten gently
10. Close the Access Cover (4)
11. Pull the Shroud (1) from the torch and unscrew the tip
12. Connect the machine to the mains power supply, switch on, and hold the torch
13. Move the torch away from the machine, so that the torch cable is straight
14. Ensure that the torch is not touching anything, and squeeze the Trigger (2). The machine should drive the wire through to the torch
15. If the wire is not driven through, disconnect from the mains power supply, open the access cover, and tighten the drive roller clamp knob. The drive rollers should be just tight enough to drive the wire through to the torch, but not so tight as to prevent the drive roller from slipping if the wire becomes blocked
16. When the wire is propelled out of the end of the torch, switch off and disconnect from the mains power supply
17. Replace the tip and shroud, and trim the wire so that approx 5mm projects from the tip

NOTE: Ensure that the tip is of the right size for the wire used.

Replacing tips

- As the welder is used, the tip may become worn. This will make the arc difficult to control
  1. To replace the tip, pull the Shroud (1) from the torch, and unscrew the old tip
  2. Check that the new tip is the correct size for the wire to be used
  3. Thread the new tip over the end of the wire, and screw into the torch. Replace the Shroud (1)

Cleaning

Disconnect the machine from the mains supply before cleaning

- Keep your machine clean. Always clean dust or particles away and never allow ventilation holes to become blocked
- Use a soft brush or dry cloth to clean the machine. If available, blow through the ventilation holes with clean, dry, compressed air

Silverline Tools Guarantee

This Silverline product comes with a 3 year guarantee

Register this product at silverlinetools.com within 30 days of purchase in order to qualify for the 3 year guarantee. Guarantee period begins according to the date of purchase on your sales receipt.

Registering your purchase

Registration is made at silverlinetools.com by selecting the Guarantee Registration button. You will need to enter:-

- Your personal details
- Details of the product and purchase information

Once this information is entered your guarantee certificate will be created in PDF format for you to print out and keep with your purchase.

Terms & Conditions

Guarantee period becomes effective from the date of retail purchase as detailed on your sales receipt.

PLEASE KEEP YOUR SALES RECEIPT

If this product develops a fault within 30 days of purchase, return it to the stockiest where it was purchased, with your receipt, stating details of the fault. You will receive a replacement or refund.

If this product develops a fault after the 30 day period, return it to:

Silverline Tools Service Centre
PO Box 2988
Yeovil
BA21 1WU, UK

The guarantee claim must be submitted during the guarantee period.

You must provide the original sales receipt indicating the purchase date, your name, address and place of purchase before any work can be carried out.

You must provide precise details of the fault requiring correction.

Claims made within the guarantee period will be verified by Silverline Tools to establish if the deficiencies are related to material or manufacturing of the product.

Carriage will not be refunded. Items for return must be in a suitably clean and safe state for repair, and should be packaged carefully to prevent damage or injury during transportation. We may reject unsuitable or unsafe deliveries.

All work will be carried out by Silverline Tools or its authorized repair agents.

The repair or replacement of the product will not extend the period of guarantee

Defects recognised by us as being covered by the guarantee shall be corrected by means of repair of the tool, free of charge (excluding carriage charges) or by replacement with a tool in perfect working order.

Retained tools, or parts, for which a replacement has been issued, will become the property of Silverline Tools.

The repair or replacement of your product under guarantee provides benefits which are additional to and do not affect your statutory rights as a consumer.

What is covered:

The repair of the product, if it can be verified to the satisfaction of Silverline Tools that the deficiencies were due to faulty materials or workmanship within the guarantee period.

If any part is no longer available or out of manufacture, Silverline Tools will replace it with a functional replacement part.

Use of this product in the EU.

What is not covered:

Silverline Tools does not guarantee repairs required as a result of:

Normal wear and tear caused by use in accordance with the operating instructions eg blades, brushes, belts, bulbs, batteries etc.

The replacement of any provided accessories drill bits, blades, sanding sheets, cutting discs and other related items.

Accidental damage, faults caused by negligent use or care, misuse, neglect, careless operation or handling of the product.

Use of the product for anything other than normal domestic purposes.

Change or modification of the product in any way.

Use of parts and accessories which are not genuine Silverline Tools components.

Faulty installation (except installed by Silverline Tools).

Repairs or alterations carried out by parties other than Silverline Tools or its authorized repair agents.

Claims other than the right to correction of faults on the tool named in these guarantee conditions are not covered by the guarantee.

EC Declaration of Conformity

The undersigned: Mr Darrell Morris

as authorised by: Silverline Tools

Declares that the

Name/ model: Gasless Turbo Mig

Type/ serial no: 427677

Conforms to the following Directives:

- Low Voltage Directive 2006/95/EC
- ROHS Directive 2002/95/EC
- EMC Directive 2004/108/EC
- EN60974-10:2007; EN60974-10:2008
- EN50445:2008
- EN61000-3-2:2006+A2:2009; EN61000-3-11:2000

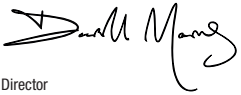
The technical documentation is kept by: Silverline Tools

Notified body: China Ceprei (Sichuan) Compliance Lab

Place of declaration: Chengdu, China

Date: 13/04/12

Signed by:



Director

Name and address of Manufacturer or Authorised representative:

Silverline Tools, Boundary Way, Lufton Trading Estate, Yeovil, Somerset, BA22 8HZ United Kingdom

Description des Symboles

La plaque signalétique figurant sur votre outil peut présenter des symboles. Ces symboles constituent des informations importantes relatives au produit ou des instructions concernant son utilisation.

Port de protection auditive
Port de lunettes de sécurité
Port de masque respiratoire
Port du casque

Port de gants

Lire le manuel d'instructions

Construction de classe I (mise à la terre).

Conforme à la réglementation et aux normes de sécurité en vigueur

Protection de l'environnement
Les produits électriques usagés ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères. Veuillez les recycler dans les centres prévus à cet effet. Pour de plus amples informations, veuillez contacter votre municipalité ou point de vente La plaque de valeur nominale sur votre outil peut afficher des symboles.

Caractéristiques techniques

Tension :	230 V
Fréquence :	50 Hz
Cycle d'utilisation nominal :	10 %
Courant de soudage :	55-120 A
Tension à vide :	25-47 V
Classe d'isolation :	H
Fil :	Fil fourré 0,9 mm
Épaisseur de soudage maximale :	5 mm
Calibre du fusible :	20 A
Classe de protection (Mise à la terre) :	⏚

L'intensité sonore peut dépasser 85 dB(A) et il est recommandé que l'opérateur prenne des mesures de protection sonore.

Du fait de l'évolution constante de notre développement produits, les caractéristiques des produits Silverline peuvent changer sans notification préalable.

Lisez attentivement ce manuel ainsi que toute étiquette apposée sur l'outil et assurez-vous d'en comprendre le sens avant utilisation. Rangez ces consignes avec l'outil, pour référence ultérieure. Assurez-vous que toute personne venant à utiliser cet outil ait attentivement pris connaissance de ce manuel.

Sachez qu'utiliser un outil conformément aux prescriptions ne garantit pas l'élimination de tous les facteurs de risque. Procédez avec prudence. N'utilisez pas cet outil si vous avez des doutes quant à la manière sûre et correcte de procéder.

Consignes générales de sécurité relatives aux appareils électriques

AVERTISSEMENT Veuillez lire l'intégralité des consignes de sécurité et des instructions. *Le non-respect de ces consignes et instructions peut entraîner un risque de choc électrique, d'incendie et/ou se traduire par des blessures graves*

Veuillez conserver ces instructions et consignes de sécurité pour référence ultérieure.

L'expression « appareil électrique » employée dans les présentes consignes recouvre aussi bien les appareils filaires à brancher sur le secteur que les appareils sans fils fonctionnant sous batterie.

Sécurité sur la zone de travail

a) **Maintenir une zone de travail propre et bien éclairée.** *Des zones encombrées et mal éclairées sont sources d'accidents.*

b) **Ne pas utiliser d'outils électriques dans des environnements explosifs, tels qu'à proximité de liquides, de gaz ou de poussières inflammables.** *Les appareils électriques produisent des étincelles susceptibles d'enflammer la poussière ou les vapeurs présentes.*

c) **Eloigner les enfants et les passants pendant l'utilisation d'un appareil électrique.** *Ceux-ci peuvent provoquer une perte d'attention et faire perdre la maîtrise de l'appareil.*

Sécurité électrique

a) **Consulter la rubrique « Branchement sur le secteur » ci-dessous relativement aux informations de sécurité importantes concernant le branchement de cet appareil sur le secteur.** *Le non-respect de ces instructions peut entrainer un risque d'accident fatal.*

b) **Eviter le contact corporel avec les surfaces mises à la terre telles que tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs.** *Le risque de décharge électrique est plus important si le corps est mis à la terre.*

c) **Ne pas exposer l'appareil électrique à la pluie ou à l'humidité.** *L'infiltration d'eau dans un appareil électrique accroît le risque de décharge électrique.*

d) **Ne pas maltraiter le cordon électrique. Ne jamais utiliser le cordon électrique pour porter, tirer ou débrancher l'appareil. Protéger le cordon électrique de la chaleur, du contact avec l'essence, des bords tranchants et pièces rotatives.** *Un cordon électrique endommagé ou entortillé accroît le risque de décharge électrique.*

e) **Lors d'une utilisation de l'appareil électrique en extérieur, se servir d'une rallonge appropriée à une utilisation en extérieur.** *Cela réduit le risque de décharge électrique.*

f) **Si une utilisation de l'appareil électrique dans un environnement humide ne peut être évitée, utiliser une alimentation protégée par un disjoncteur différentiel.** *L'utilisation d'un disjoncteur différentiel réduit le risque de décharge électrique.*

Sécurité des personnes

a) **Rester vigilent et faire preuve de bon sens lors de la manipulation de l'appareil. Ne pas utiliser un appareil électrique lorsque l'on se trouve dans un état de fatigue, ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments.** *Un moment d'inattention pendant l'utilisation d'un outil électrique peut se traduire par des blessures graves.*

b) **Porter un équipement de protection approprié. Toujours porter une protection oculaire.** *Le port de masque à poussières, chaussures de sécurité antidérapantes, casque de sécurité et protections antibruit adaptés aux différentes conditions de travail réduit le risque de blessures corporelles.*

c) **Eviter tout démarrage accidentel. S'assurer que l'interrupteur marche-arrêt soit en position d'arrêt avant de brancher l'appareil sur l'alimentation secteur ou d'installer la batterie, de prendre l'appareil ou de le transporter.** *Porter un appareil électrique tout en maintenant le doigt posé sur l'interrupteur ou brancher un appareil électrique dont l'interrupteur est sur la position de marche est source d'accidents.*

d) **Enlever toute clé et tout instrument de réglage avant de mettre l'appareil électrique en marche.** *Une clé ou un instrument de réglage laissé fixé à un élément en rotation de l'appareil électrique peut entraîner des blessures physiques.*

e) **Ne pas essayer d'atteindre une zone hors de portée. Se tenir toujours en position stable permettant de conserver l'équilibre.** *Cela permet de mieux contrôler l'appareil électrique dans des situations inattendues.*

f) **Porter des vêtements appropriés. Ne pas porter de vêtements amples ou des bijoux pendants. Eloigner cheveux, vêtements et gants des pièces en mouvement.** *Les vêtements amples, les bijoux pendants et cheveux longs peuvent être happés par les pièces en rotation.*

g) **Si l'appareil est pourvu de dispositifs destinés au raccord d'équipements d'extraction et de récupération de la poussière/sciure, s'assurer qu'ils soient bien fixés et utilisés correctement** *L'utilisation de ces dispositifs peut réduire les risques dus à la poussière.*

Utilisation et entretien des appareils électriques

a) **Ne pas forcer sur l'appareil électrique. Utiliser l'appareil électrique approprié au travail à effectuer.** *Un appareil électrique adapté et employé au rythme pour lequel il a été conçu permettra de réaliser un travail de meilleure qualité et dans de meilleures conditions de sécurité.*

b) **Ne pas utiliser un appareil électrique dont l'interrupteur marche-arrêt est hors service.** *Tout appareil électrique dont la commande ne s'effectue plus par l'interrupteur marche-arrêt est dangereux et doit être réparé.*

c) **Débrancher l'appareil électrique ou démonter sa batterie avant d'effectuer tout réglage ou changement d'accessoire et avant de le ranger.** *De telles mesures préventives réduiront les risques de démarrage accidentel.*

d) **Ranger les appareils électriques inutilisés hors de portée des enfants et ne pas permettre l'utilisation de cet appareil aux personnes non habituées à son maniement ou n'ayant pas lu les présentes instructions.** *Les appareils électriques sont dangereux dans les mains d'utilisateurs inexpérimentés.*

e) **Veiller à l'entretien des appareils électriques. Vérifier que les éléments rotatifs soient bien alignés et non grippés. S'assurer de l'absence de pièces cassées ou endommagées susceptibles de nuire au bon fonctionnement de l'appareil. Si l'appareil électrique est endommagé, le faire réparer avant toute utilisation.** *De nombreux accidents sont dus à l'utilisation d'appareils électriques mal entretenus.*

f) **Veiller à ce que les outils de coupe soient tenus affûtés et propres.** *Des outils de coupe bien entretenus, aux tranchants bien affûtés, sont moins susceptibles de se gripper et sont plus faciles à contrôler.*

g) **Utiliser l'appareil électrique, les accessoires et outils à monter conformément à ces instructions, en tenant compte des conditions de travail et de la tâche à réaliser.** *Toute utilisation d'un appareil électrique autre que celle pour laquelle il a été conçu peut entraîner des situations à risque.*

Révision

a) **Ne faire réparer votre appareil électrique que par un réparateur qualifié utilisant uniquement des pièces de rechange identiques.** *Cela permet de maintenir la sécurité d'utilisation de l'appareil électrique.*

Consignes de sécurité relatives à la soudure

- La soudure peut produire de la fumée toxique et réduire le taux d'oxygène présent dans la zone de travail. Travaillez toujours dans un endroit bien ventilé. Évitez d'inhaler la fumée émise par la soudure et portez un masque respiratoire lorsque l'activité s'y prête.
- Certaines parties métalliques peuvent être galvanisées ou revêtues de plomb, de cadmium ou d'autres revêtements. Souder sur ces revêtements peut produire de la fumée hautement toxique. Décapez toujours la surface avant de procéder au soudage.
- Si vous ressentez une irritation aux poumons, à la gorge ou aux yeux pendant le soudage, ARRETEZ-VOUS IMMEDIATEMENT et sortez à l'air pur.
- La soudure produit des taux extrêmement élevés d'ultraviolets. Pour éviter d'altérer votre vue, portez TOUJOURS un masque à souder agréé. Ne regardez JAMAIS directement l'arc.
- Si d'autres personnes risquent de s'approcher de la zone de travail, installez un écran approprié pour les protéger des ultraviolets / de la lumière éblouissante.
- Pour éviter les brûlures de la peau, portez TOUJOURS une veste ignifugée à manches longues appropriée, des gants résistants à la chaleur et une casquette. Restez bien couvert.
- Retirez toujours toute source de combustion (par exemple : briquet, allumettes) de vos vêtements avant de souder.
- Gardez toujours un extincteur à proximité de la zone de soudure. Les étincelles et les contacts accidentels peuvent provoquer des incendies.
- Soudez uniquement lorsque toutes les pièces à souder et la zone de travail sont sèches.
- Ne soudez pas de conteneurs scellés (par exemple : réservoirs à essence ou à air, citernes à pétrole). La chaleur produite par la soudure peut faire subitement exploser les conteneurs scellés.
- Soyez conscient de la propagation de la chaleur. Les éléments métalliques peuvent communiquer la chaleur à tout matériel se trouvant à proximité de votre zone de travail, ce qui peut à son tour enflammer des matériaux combustibles.
- Sachez que les pièces soudées resteront chaudes pendant quelques temps après leur soudure. Laissez-les refroidir complètement avant de les manipuler ou de vous en éloigner.
- Ne soudez jamais à proximité de gaz, de liquides ou de poussières inflammables.
- Assurez-vous toujours qu'une personne responsable se trouve à proximité afin de vous avertir en cas d'incendie ou d'appeler de l'aide en cas d'urgence.
- L'utilisation de postes à souder créera des champs magnétiques puissants, susceptibles de perturber le fonctionnement des équipements électroniques sensibles. Il est recommandé que les personnes portant un stimulateur cardiaque consultent un médecin avant d'utiliser un poste à souder.
- Ne surchargez pas l'alimentation secteur. Vérifiez que votre installation électrique peut fournir les courants requis en toute sécurité (voir les caractéristiques techniques).

Avancée du fil

- La pointe du fil à souder peut être très pointue et avance avec suffisamment de puissance pour perforer la peau.
- Tenez ce poste à souder éteint tant que vous n'êtes pas totalement prêt à commencer le soudage.
- Ne dirigez jamais la torche à souder vers des personnes ou des animaux.

Présentation du produit

1	Buse
2	Gâchette
3	Sélecteur de vitesse du fil
4	Capot
5	Variateurs de tension
6	Interrupteur
7	Câble et pince de mise à la terre

Accessoires

Bobine de fil à souder (fil fourré 0,9 mm)

Masque de soudeur (y compris poignée et verre)

2 becs de soudage de rechange

Marteau/brosse

Déballage

- Déballez le produit avec soin. Veillez à retirer tout le matériau d'emballage et familiarisez-vous avec toutes les caractéristiques du produit.
- Si des pièces sont endommagées ou manquantes, faites-les réparer ou remplacer avant d'utiliser l'appareil.

Assemblage

Branchement sur le secteur

Important : ce poste à souder n'est pas fourni avec une prise électrique standard.

- A pleine capacité, il consommera trop de courant pour permettre l'emploi d'une prise murale normale.
- Cet appareil doit être raccordé au secteur, sur un point de raccordement approprié, par une personne qualifiée.
- Consultez les caractéristiques techniques du présent manuel relativement à la capacité électrique de ce poste à souder.
- En cas de doute, n'entreprenez pas de connecter cet appareil.

Assemblage du masque

1. Insérez avec précaution la poignée dans les fentes de fixation du masque. Assurez-vous que les deux nervures aient bien été insérées.
2. Retirez l'emballage protecteur du verre et insérez le verre dans la fente prévue à cet effet. Prenez soin de ne pas rayer le verre et assurez-vous que celui-ci soit bien retenu par les petits crochets de retenue de manière à recouvrir totalement la fente de visée.

Installation du fil

1. Ouvrez le capot (4) sur le dessus de la machine.
2. Retirez avec précaution le bouton de retenue de la bobine, le ressort et la rondelle.
3. Faites glisser la bobine de fil à souder (fournie) sur l'axe à bobine, en la plaçant de manière que le fil ressorte par le haut de la bobine et s'introduise entre les galets d'amenée.
4. Remettez en place la rondelle, le ressort et le bouton de retenue et resserrez. Lorsque le bouton de retenue est correctement serré, vous devez constater une certaine résistance à la rotation de la bobine.
5. Soulevez le bouton de serrage des galets d'amenée. Vous pouvez maintenant soulever le galet d'amenée supérieur.
6. Sortez l'extrémité du fil du dévidoir, en prenant garde de ne pas laisser le fil se défaire. Vérifiez que l'extrémité du fil est droite et avec une coupure nette et propre.
7. Amenez lentement le fil dans la gaine.
8. Abaissez le galet d'amenée supérieur sur le fil en vérifiant que le fil reste centré dans la rainure des galets.
9. Remettez en place le bouton de serrage des galets d'amenée et serrez sans forcer.
10. Fermez le capot (4).
11. Retirez la buse (1) de la torche et dévissez le bec de soudage.
12. Raccordez la machine à l'alimentation secteur, allumez-la en tenant la torche en main.
13. Ecartez la torche de la machine de manière à tendre son câble.
14. Vérifiez que la torche ne touche rien et appuyez sur la gâchette (2). La machine devrait amener le fil dans la torche.

15. Si ce n'est pas le cas, débranchez l'appareil. Ouvrez le capot. Resserrez le bouton de serrage des galets d'amenée. Les galets d'amenée doivent être suffisamment serrés pour pouvoir entraîner le fil jusqu'au bec de soudage mais pas trop serrés, ce qui entrainerait un arrêt de la rotation des galets et un blocage du fil.
16. Lorsque le fil est correctement expulsé par la torche, éteignez et débranchez la machine.
17. Remettez en place le bec de soudage et la buse conique, coupez le fil pour qu'il ne dépasse que d'environ 5 mm.

Avant l'utilisation

- Portez toujours l'équipement de protection approprié au travail envisagé. L'utilisation de cet appareil demande l'usage d'un masque de soudeur, de gants, de vêtement résistant à la chaleur et, éventuellement, d'un masque de protection.
- Gardez toujours un extincteur à proximité de la zone de soudure
- Inspectez toujours la machine, recherchez les signes de dommages et d'usure. Prêtez une attention toute particulière aux fils électriques et câbles. En cas de dommage, N'UTILISEZ PAS L'APPAREIL.
- Vérifiez que tous les boîtiers, carters et couvercles soient convenablement fermés.
- Choisissez avec soin l'emplacement du poste à souder de manière qu'il reste bien immobile et ne puisse se renverser à l'usage. Assurez-vous de maintenir un espace vide d'au moins 50 cm de chaque côté du poste pour garantir la bonne ventilation de l'appareil.

Consignes d'utilisation

AVERTISSEMENT: Débranchez l'alimentation électrique du poste à souder et laissez refroidir complètement avant de manipuler ou de remplacer une pièce.

Réglage de la machine

- Pour obtenir un soudage de bonne qualité, vous devrez régler correctement le sélecteur de vitesse du fil (3) et les variateurs de tension (5)
- Les deux variateurs de tension permettent d'obtenir quatre configurations électriques :
  - Lo + 1 = Tension très basse pour tôle fine
  - Lo + 2 = Tension basse pour la plupart des tôles
  - Hi + 1 = Tension haute pour tôle épaisse
  - Hi + 2 = Tension très haute pour tôle allant jusqu'à 5 mm d'épaisseur.
- La vitesse d'amenée du fil doit être réglée pour assurer un arc stable. Le réglage correct est fonction de la distance, de l'intensité électrique, de la vitesse de déplacement de la torche et d'autres facteurs. Faites des essais avec différentes vitesses de fil pour obtenir le réglage optimal.

Cycle d'utilisation

- Cette machine n'est pas conçue pour un usage ininterrompu. Toute opération de soudage excessivement prolongée entraîne une surchauffe et une détérioration des composants internes.
- Le cycle d'utilisation définit la durée maximale en minutes, sur une période de dix minutes, pendant laquelle la machine peut fonctionner.
- Dans le cas d'un cycle d'utilisation de 10 %, la machine peut être utilisée pendant 1 minute, avec une pause obligatoire de 9 minutes pour le refroidissement.
- Si le cycle d'utilisation n'est pas respecté, la machine se déconnectera automatiquement.
- Pour profiter au mieux du cycle d'utilisation, utilisez une configuration électrique faible et une bonne ventilation de la zone de travail.

Coupure thermique automatique

- Cette machine est équipée d'un coupe-circuit thermique automatique. En cas de surcharge, ou de dépassement du cycle d'utilisation, elle s'éteindra automatiquement
- Laissez la machine refroidir. Le coupe-circuit thermique se réinitialisera automatiquement dès que la machine pourra de nouveau être utilisée.

Préparation au soudage

- Vérifiez que les pièces à souder soient propres, sans rouille ni peinture ou autre revêtement.
- Toutes les pièces doivent être sur un support approprié, en étant séparées d'un millimètre à l'endroit prévu pour la soudure.
- Vérifiez qu'il ne se trouve aucun matériau inflammable à proximité de la zone de travail.
- Fixez la pince de mise à la masse (7) à une zone nettoyée d'une des pièces, aussi proche que possible de la soudure à faire mais sans possibilité de gêner le travail.
- Vérifiez qu'une personne responsable et qu'un extincteur soient disponibles à proximité.
- Branchez la machine à l'alimentation secteur.

Soudage

AVERTISSEMENT : La bonne utilisation d'un poste à souder demande certaines compétences techniques. Une mauvaise utilisation peut s'avérer extrêmement dangereuse. Ce document ne décrit que le principe d'utilisation. Si vous n'êtes pas certain de votre aptitude à utiliser cet outil sans prendre de risque, NE L'UTILISEZ PAS.

1. Placez l'interrupteur (6) sur la position 'ON'.
2. Tenez la torche d'une main et la protection faciale de l'autre.
3. Positionnez le bec de soudage à environ 10 mm du métal et à un angle de 75° environ.
4. Placez le masque de protection devant votre visage et appuyez sur la gâchette (2).
5. Un arc doit se former entre le métal et le bec de soudage. Maintenez la gâchette pendant 1 ou 2 secondes puis relâchez.
6. Laissez la soudure refroidir un peu, puis enlevez le masque de votre visage. Si les réglages sont corrects, il doit s'être formé un point de soudage rond.
7. Si le métal n'a pas été suffisamment pénétré, passez au réglage de tension supérieur. Si le métal a été perforé, passez au réglage de tension inférieur.

- Entraînez-vous en faisant des points de soudage successifs, jusqu'à avoir la certitude d'avoir choisi le bon réglage et de manipuler la machine sans difficulté.
- Pour réaliser un cordon de soudage, maintenez la gâchette plus longtemps tout en déplaçant lentement le bec le long de la ligne de soudage.
- Si la machine est correctement paramétrée, l'arc doit être stable et produire un crépitement.
- Si vous entendez des sons d'éclatement ou si l'arc est difficile à maintenir, modifiez la vitesse du fil. Si vous avez l'impression que la torche est repoussée, réduisez la vitesse du fil.
- La réalisation de soudures propres et de bonne qualité est une compétence qui s'acquiert avec le temps et la pratique. Une bonne préparation et un bon entraînement permettent d'obtenir de bons résultats.

Entretien

ATTENTION : Toujours débrancher l'appareil de l'alimentation secteur avant de réaliser tout travail d'entretien ou de nettoyage.

Remplacement du fil

1. A l'aide d'une pince, retirez l'ancien fil du bec de soudage. (Si la bobine de fil n'est pas vide, coupez le fil au niveau de la bobine et desserrez le bouton de serrage des galets d'amenée).
2. Pour accéder au fil à souder, ouvrez le capot (4) sur la partie supérieure de la machine.
3. Retirez le bouton de retenue de la bobine, le ressort et la rondelle, ainsi que l'ancienne bobine. Insérez une bobine neuve sur l'axe du dévidoir, le ressort étant situé à l'arrière.
4. Remettez en place la rondelle, le ressort et le bouton de retenue de la bobine puis resserrez. Lorsque le bouton de verrouillage est correctement serré, vous devez constater une certaine résistance à la rotation de la bobine.
5. Desserrez et soulevez le bouton de serrage des galets d'amenée. Vous pouvez maintenant soulever le galet d'amenée supérieur.
6. Sortez l'extrémité du fil du dévidoir, en prenant garde de ne pas laisser le fil se défaire. Vérifiez que l'extrémité du fil est droite et avec une coupure nette et propre.
7. Amenez lentement le fil dans la gaine.
8. Abaissez le galet d'amenée supérieur sur le fil en vérifiant que le fil reste coincé, resserrez doucement.
9. Fermez le capot (4). Procédez ensuite en suivant les instructions données à la section « Installation du fil » plus haut.
10. Retirez la buse (1) de la torche et dévissez le bec de soudage.
11. Raccordez la machine à l'alimentation secteur, allumez-la en tenant la torche en main.
12. Ecartez la torche de la machine de manière à tendre son câble.
13. Vérifiez que la torche ne touche rien et appuyez sur la gâchette (2). La machine devrait amener le fil dans la torche.
14. Si ce n'est pas le cas, débranchez l'appareil. Ouvrez le capot. Resserrez le bouton de serrage des galets d'amenée. Les galets d'amenée doivent être suffisamment serrés pour pouvoir entraîner le fil jusqu'au bec de soudage mais pas trop serrés, ce qui entrainerait un arrêt de la rotation des galets et un blocage du fil.
15. Lorsque le fil est correctement expulsé par la torche, éteignez et débranchez la machine.
16. Remettez en place le bec de soudage et la buse conique, coupez le fil pour qu'il ne dépasse que d'environ 5 mm.

REMARQUE : Vérifiez que la dimension du bec de soudage est adaptée au fil utilisé.

Remplacement du bec de soudage

- Avec le temps, le bec de soudage s'use. Il devient alors plus difficile de contrôler l'arc de soudage.
  1. Pour remplacer le bec de soudage, retirez la buse (1) de la torche et dévissez le bec existant.
  2. Vérifiez que le nouveau bec est de dimension appropriée pour le fil à utiliser.
  3. Passez le nouveau bec sur l'extrémité du fil et vissez-le en place dans la torche. Remettez la buse (1) en place.

Nettoyage

- Toujours débrancher l'appareil de l'alimentation secteur avant de réaliser tout travail de nettoyage.
- Gardez l'appareil propre. Éliminez toujours la poussière et les particules et ne laissez jamais les orifices de ventilation se boucher.
- Utilisez une brosse souple ou un chiffon sec pour le nettoyage. Si possible, nettoyez les orifices de ventilation à l'air comprimé propre et sec.

Garantie Silverline Tools

Ce produit Silverline bénéficie d'une garantie de 3 ans

Enregistrez ce produit à www.silverlinetools.com dans les 30 jours suivant l'achat afin de bénéficier de la garantie de 3 ans. La période de garantie commence à partir de la date d'achat figurant sur votre facture d'achat.

Enregistrement de votre achat

Visitez silverlinetools.com, sélectionnez le bouton d'enregistrement et saisissez :

- Vos informations personnelles
- Les informations concernant le produit et l'achat

Vous recevrez le Certificat de garantie en format PDF. Veuillez l'imprimer et le conserver avec votre achat.

Conditions de Garantie des Outils Silverline

La période de garantie prend effet à compter de la date de l'achat en magasin, comme indiqué sur votre facture d'achat.

VEUILLEZ CONSERVER VOTRE FACTURE D'ACHAT.

Si ce produit est défectueux pendant les 30 jours qui suivent l'achat, retournez-le au magasin où vous l'avez acheté, avec votre facture, en expliquant en détail le problème. Le produit sera remplacé ou vous serez remboursé(e).

Si ce produit est défectueux après cette période de 30 jours, retournez-le à :

Silverline Tools Service Centre
PO Box 2988
Yeovil
BA21 1WU, Royaume Uni

Toute demande de service sous garantie doit être soumise pendant la période de garantie.

Avant toute intervention sous garantie, vous devez présenter la facture d'achat originale sur laquelle doivent figurer la date d'achat, votre nom, votre adresse et le lieu d'achat.

Vous devez expliquer en détail la défaillance nécessitant réparation.

Les demandes de service sous garantie faites pendant la période de garantie seront vérifiées par Silverline Tools pour établir si la défaillance du produit est liée à un vice de matériau ou de fabrication.

Les frais de port ne seront pas remboursés. Les articles retournés doivent être convenablement propres et sûrs pour être réparés et devraient être emballés soigneusement pour éviter tout dommage ou toute blessure pendant le transport. Nous pouvons refuser les livraisons qui ne sont pas convenables ou sûres.

Toute intervention sera effectuée par Silverline Tools ou ses agents de réparation agréés.

La réparation ou le remplacement du produit ne dépassera pas la période de garantie.

Les anomalies que nous reconnaissons être couvertes par la garantie seront rectifiées par la réparation de l'outil, sans frais (hormis les frais de port) ou par son remplacement par un outil en parfait état de fonctionnement.

Les pièces ou les outils remplacés deviendront la propriété de Silverline Tools.

La réparation ou le remplacement de votre produit sous garantie vous apporte des avantages ; ces avantages s'ajoutent à vos droits statutaires en tant que consommateur sans les affecter aucunement.

La présente garantie couvre:

La réparation du produit, s'il peut être vérifié, à la satisfaction de Silverline Tools, que les défaillances du produit ont été provoquées par un vice de matériau ou de fabrication au cours de la période de garantie.

Si une pièce n'est plus disponible ou n'est plus fabriquée, Silverline Tools la remplacera par une pièce de rechange opérationnelle.

Utilisation de ce produit dans l'UE.

La présente garantie ne couvre pas:

Silverline Tools ne garantit pas les réparations nécessaires du produit engendrées par :

L'usure normale provoquée par l'utilisation conforme aux instructions d'utilisation, par exemple les lames, les charbons, les courroies, les ampoules, les batteries, etc.

Le remplacement de tout accessoire fourni tel que les forêts, les lames, les feuilles abrasives, les outils de coupes et les autres articles associés.

Les dommages et les défaillances accidentels causés par une utilisation ou un entretien négligent, une mauvaise utilisation, un manque d'entretien ou une utilisation ou une manipulation imprudente du produit.

L'utilisation du produit à des fins autres que son utilisation domestique normale.

Le moindre changement ou la moindre modification du produit.

L'utilisation de pièces et d'accessoires qui ne sont pas des composants véritables de Silverline Tools.

Une installation défectueuse (sauf si l'installation a été réalisée par Silverline Tools).

Les réparations ou les modifications réalisées par des tiers autres que Silverline Tools ou ses agents de réparation agréés.

Les demandes de service autres que le droit de rectifier les défaillances de l'outil indiquées dans ces conditions de garantie ne sont pas couvertes par cette garantie.

Déclaration de conformité CE

Le soussigné : Mr Darrell Morris

Autorisé par : Silverline Tools

Déclare que le produit :

Nom/modèle : Poste à souder Turbo MIG sans gaz

N° de série/Type : 427677

Est conforme aux directives suivantes :

- Directive sur les basses tensions 2006/95/CE
- Directive RoHS 2002/95/CE
- Compatibilité électromagnétique 2004/108/CE
- EN60974-10:2007; EN60974-10:2008
- EN50445:2008
- EN61000-3-2:2006+A2:2009; EN61000-3-11:2000

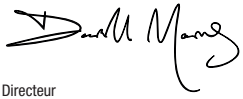
La documentation technique est conservée par : Silverline Tools

Organisme notifié : China Ceprei (Sichuan) Compliance Lab

Lieu de la déclaration : Chengdu, Chine

Date : 13/04/12

Signature :



Directeur

Nom et adresse du fabricant ou de son représentant agréé :

Silverline Tools, Boundary Way, Lufton Trading Estate, Yeovil, Somerset, BA22 8HZ Royaume-Uni

Beschreibung der Symbole

Auf dem Leistungsschild des Werkzeugs sind möglicherweise Symbole abgebildet. Sie vermitteln wichtige Informationen über das Produkt oder dienen als Gebrauchsanweisung.

Gehörschutz tragen.
Augenschutz tragen.
Atemschutz tragen.
Kopfschutz tragen.

Schutzhandschuhe tragen.

Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.

Schutzklasse I (Schutzleiter).

Erfüllt die entsprechenden rechtlichen Vorschriften und Sicherheitsnormen.

Umweltschutz
Elektroaltgeräte dürfen nicht über den Haushaltsmüll entsorgt werden. Nach Möglichkeit bitte über entsprechende Einrichtungen entsorgen. Lassen Sie sich bezüglich der sachgemäßen Entsorgung von Elektrowerkzeugen von der zuständigen Behörde oder dem Händler beraten.

Technische Daten

Spannung:	230 V~
Frequenz:	50 Hz
Nenneinschaltdauer:	10 %
Regelbereich:	55-120 A
Leerlaufspannung:	25-47 V~
Isolationsklasse:	H
Schweißdraht:	Fülldraht, Ø 0,9 mm
Max. Blechstärke:	5 mm
Sicherung:	20 A
Schutzklasse:	⏚

Der Schallintensitätspegel kann für den Bediener 85 dB(A) übersteigen und Lärmschutzmaßnahmen sind notwendig.

Aufgrund der fortlaufenden Weiterentwicklung unserer Produkte können sich die technischen Daten von Silverline-Produkten ohne vorherige Ankündigung ändern.

Betreiben Sie das Gerät erst, wenn Sie diese Bedienungsanleitungen und alle am Werkzeug angebrachten Etiketten sorgfältig gelesen und verstanden haben. Bewahren Sie alle Anleitungen mit dem Gerät zum späteren Nachschlagen auf. Vergewissern Sie sich, dass alle Benutzer dieses Produkts diese Bedienungsanleitung vollständig verstanden haben.

Auch wenn dieses Gerät wie vorgeschrieben verwendet wird, ist es nicht möglich, sämtliche Restrisiken auszuschließen. Mit Vorsicht verwenden. Sollten Sie sich in irgendeiner Weise unsicher bezüglich der sachgemäßen und sicheren Benutzung dieses Werkzeugs sein, verwenden Sie es nicht.

Allgemeine Sicherheitshinweise für Elektrowerkzeuge

WARNUNG! Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen.
Versäumnisse bei der Einhaltung der Sicherheitshinweise und Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen.

Bewahren Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen für die Zukunft auf.

Der in den Sicherheitshinweisen verwendete Begriff „Elektrowerkzeug" bezieht sich auf netzbetriebene Elektrowerkzeuge (mit Netzkabel) und auf akkubetriebene Elektrowerkze uge (ohne Netzkabel).

Arbeitsplatzsicherheit

a) **Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet.** *Unordnung oder unbeleuchtete Arbeitsbereiche können zu Unfällen führen.*

b) **Arbeiten Sie mit dem Elektrowerkzeug nicht in explosionsgefährdeter Umgebung, in der sich brennbare Flüssigkeiten, Gase oder Stäube befinden.** *Elektrowerkzeuge erzeugen Funken, die den Staub oder die Dämpfe entzünden können.*

c) **Halten Sie Kinder und andere Personen während der Benutzung des Elektrowerkzeugs fern.** *Bei Ablenkung können Sie die Kontrolle über das Gerät verlieren.*

Elektrische Sicherheit

a) **Bitte entnehmen Sie sicherheitskritische Informationen zum Stromanschluss dieses Gerätes dem Absatz „Anschluss an die Stromversorgung" unten.** *Nichtbefolgen dieser Anweisungen kann tödliche Verletzungen zur Folge haben.*

Der Anschlussstecker des Elektrowerkzeuges muss in die Steckdose passen. Der Stecker darf in keiner Weise verändert werden. Verwenden Sie keine Adapterstecker gemeinsam mit schutzgeerdeten Elektrowerkzeugen. *Unveränderte Stecker und passende Steckdosen verringern das Risiko eines elektrischen Schlages.*

b) **Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie von Rohren, Heizungen, Herden und Kühlschränken.** *Es besteht ein erhöhtes Risiko durch elektrischen Schlag, wenn Ihr Körper geerdet ist.*

c) **Halten Sie Elektrowerkzeuge von Regen oder Nässe fern.** *Das Eindringen von Wasser in ein Elektrowerkzeug erhöht das Risiko eines elektrischen Schlages.*

d) **Zweckentfremden Sie das Kabel nicht, um das Elektrowerkzeug zu tragen, aufzuhängen oder um den Stecker aus der Steckdose zu ziehen. Halten Sie das Kabel fern von Hitze, Öl, scharfen Kanten oder sich bewegenden Geräteteilen.** *Beschädigte oder verwickelte Kabel erhöhen das Risiko eines elektrischen Schlages.*

Sicherheit von Personen

a) **Seien Sie aufmerksam, achten Sie darauf, was Sie tun, und gehen Sie mit Vernunft an die Arbeit mit einem Elektrowerkzeug. Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.** *Ein Moment der Unachtsamkeit beim Gebrauch des Elektrowerkzeuges kann zu ernsthaften Verletzungen führen.*

b) **Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung und immer eine Schutzbrille.** *Das Tragen persönlicher Schutzausrüstung, wie Staubmaske, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Schutzhelm oder Gehörschutz, je nach Art und Einsatz des Elektrowerkzeuges, verringert das Risiko von Verletzungen.*

c) **Vermeiden Sie eine unbeabsichtigte Inbetriebnahme. Vergewissern Sie sich, dass das Elektrowerkzeug ausgeschaltet ist, bevor Sie es an die Stromversorgung und/oder den Akku anschließen, es aufnehmen oder tragen.** *Wenn Sie beim Tragen des Elektrowerkzeuges den Finger am Schalter haben oder das Gerät eingeschaltet an die Stromversorgung anschließen, kann dies zu Unfällen führen.*

d) **Entfernen Sie Einstellwerkzeuge oder Schraubenschlüssel, bevor Sie das Elektrowerkzeug einschalten.** *Ein Werkzeug oder Schlüssel, der sich in einem drehenden Geräteteil befindet, kann zu Verletzungen führen.*

e) **Vermeiden Sie eine unnatürliche Körperhaltung. Sorgen Sie für einen sicheren Stand und halten Sie jederzeit das Gleichgewicht.** *Auf diese Weise lässt sich das Elektrowerkzeug in unerwarteten Situationen besser kontrollieren.*

f) **Tragen Sie geeignete Kleidung. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Haare, Kleidung und Handschuhe fern von sich bewegenden Teilen.** *Lockere Kleidung, Schmuck oder lange Haare können von sich bewegenden Teilen erfasst werden.*

g) **Wenn Staubabsaug- und -auffangeinrichtungen montiert werden können, vergewissern Sie sich, dass diese angeschlossen sind und richtig verwendet werden.** *Verwendung einer Staubabsaugung kann Gefährdungen durch Staub verringern.*

Verwendung und Behandlung des Elektrowerkzeuges

a) **Überlasten Sie das Gerät nicht. Verwenden Sie für Ihre Arbeit das dafür bestimmte Elektrowerkzeug.** *Mit dem passenden Elektrowerkzeug arbeiten Sie besser und sicherer im angegebenen Leistungsbereich.*

b) **Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, dessen Schalter defekt ist.** *Ein Elektrowerkzeug, das sich nicht mehr ein- oder ausschalten lässt, ist gefährlich und muss repariert werden.*

c) **Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose und/oder entfernen Sie den Akku, bevor Sie Geräteeinstellungen vornehmen, Zubehörteile wechseln oder das Gerät weglegen.** *Diese Vorsichtsmaßnahme verhindert den unbeabsichtigten Start des Elektrowerkzeuges.*

d) **Bewahren Sie unbenutzte Elektrowerkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern auf. Lassen Sie Personen das Gerät nicht benutzen, die mit diesem nicht vertraut sind oder diese Anweisungen nicht gelesen haben.** *Elektrowerkzeuge sind gefährlich, wenn sie von unerfahrenen Personen benutzt werden.*

e) **Pflegen Sie Elektrowerkzeuge mit Sorgfalt. Kontrollieren Sie, ob bewegliche Teile einwandfrei funktionieren und nicht klemmen, ob Teile gebrochen oder so beschädigt sind, dass die Funktion des Elektrowerkzeuges beeinträchtigt ist. Lassen Sie beschädigte Teile vor dem Einsatz des Gerätes reparieren.** *Viele Unfälle haben ihre Ursache in schlecht gewarteten Elektrowerkzeugen.*

f) **Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber.** *Sorgfältig gepflegte Schneidwerkzeuge mit scharfen Schneidkanten verklemmen sich weniger und sind leichter zu führen.*

g) **Verwenden Sie Elektrowerkzeug, Zubehör, Einsatzwerkzeuge usw. entsprechend diesen Anweisungen. Berücksichtigen Sie dabei die Arbeitsbedingungen und die auszuführende Tätigkeit.** *Der Gebrauch von Elektrowerkzeugen für andere als die vorgesehenen Anwendungen kann zu gefährlichen Situationen führen.*

Service

a) **Lassen Sie Ihr Elektrowerkzeug nur von qualifiziertem Fachpersonal und nur mit Original-Ersatzteilen reparieren.** *Damit wird sichergestellt, dass die Sicherheit des Elektrowerkzeuges erhalten bleibt.*

Sicherheitshinweise für Schweißarbeiten

- Schweißen verursacht toxische Dämpfe und kann den Sauerstoffgehalt im Arbeitsbereich reduzieren. Arbeiten Sie immer in einem gut belüfteten Bereich. Vermeiden Sie das Einatmen von Schweißdämpfen und verwenden Sie gegebenenfalls ein Atemschutzgerät.
- Einige Metallteile sind verzinkt oder mit Blei, Kadmium oder anderen Materialien beschichtet. Beim Schweißen durch diese Beschichtungen können extrem toxische Dämpfe entstehen. Vor dem Schweißen daher zunächst alle Beschichtungen entfernen.
- Bei Lungen-, Hals oder Augenreizung während des Schweißens die Schweißarbeiten sofort einstellen und an die frische Luft gehen.
- Schweißen erzeugt extrem starkes UV-Licht. Tragen Sie zur Vermeidung von Augenschäden immer eine zugelassene Schweißmaske. Schauen Sie unter keinen Umständen direkt in den Lichtbogen.
- Wenn sich andere Personen möglicherweise dem Arbeitsbereich nähern könnten, stellen Sie entsprechende Schutzwände auf, damit sie vor Licht/ Blendung geschützt werden.
- Tragen Sie zur Vermeidung von Hautschäden immer eine geeignete feuerfeste, langärmelige Jacke sowie hitzebeständige Schutzhandschuhe und Mütze. Den Körper stets gut bedeckt halten.
- Entfernen Sie entzündliche Materialien (z.B. Feuerzeuge, Streichhölzer) immer vor dem Schweißen aus der Kleidung.
- Halten Sie während des Schweißens immer einen Feuerlöscher griffbereit. Funken und versehentlicher Kontakt können Brände auslösen.
- Schweißen Sie nur dann, wenn alle Werkstücke und der Arbeitsbereich trocken sind.
- Keine verschlossenen Behälter (z.B. Kraftstofftanks, Lufttanks, Ölfässer) schweißen. Die durch die Schweißarbeit erzeugte Hitze kann dazu führen, dass verschlossene Behälter ohne Vorwarnung bersten.
- Achten Sie auf übertragene Wärme. Metallteile können die Wärme vom Arbeitsbereich ableiten und brennbare Materialien entzünden.
- Bedenken Sie stets, dass geschweißte Teile nach der Bearbeitung noch einige Zeit heiß bleiben. Die Teile vor der Handhabung, oder bevor diese unbeaufsichtigt gelassen werden, völlig abkühlen lassen.
- Niemals in Gegenwart entzündlicher Gase, Flüssigkeiten oder Staub schweißen.
- Stellen Sie immer sicher, dass eine verantwortungsbewusste Person in der Nähe ist, die vor Feuer warnen und im Notfall Hilfe rufen kann.
- Die Verwendung von Schweißgeräten erzeugt sehr starke magnetische Felder. Diese könnten den Betrieb empfindlicher Elektronikeinrichtungen beeinträchtigen. Träger von Herzschrittmachern sollten sich vor Gebrauch eines Schweißgeräts von einem Arzt beraten lassen.
- Die Stromzufuhr nicht überbelasten. Vergewissern Sie sich, dass Ihre Netzstromversorgung die erforderliche Stromleistung sicher bereitstellen kann.

Drahtvorschub

- Die Spitze des Schweißdrahts ist möglicherweise sehr scharf. Beim Zuführen kann es leicht zu Hautverletzungen kommen.
- Lassen Sie das Schweißgerät ausgeschaltet, bis Sie bereit sind, die Schweißarbeiten zu beginnen.
- Richten Sie die Schweißbrennerdüse niemals auf Menschen oder Tiere.

Geräteübersicht

1	Abdeckkappe
2	Auslöser
3	Drahtvorschubregler
4	Abdeckung
5	Spannungsschalter
6	Netzschalter
7	Massekabel mit Klemme

Zubehör

Drahtspule (mit 0,9-mm-Fülldraht)

Schweißschild (mit Griff und Scheibe)

Ersatzdüsen (2 x)

Schlackenhammer mit Drahtbürste

Auspacken des Gerätes

- Packen Sie Ihr Werkzeug vorsichtig aus und überprüfen Sie es. Machen Sie sich vollständig mit all seinen Eigenschaften und Funktionen vertraut.
- Vergewissern Sie sich, dass sämtliche Teile des Werkzeugs vorhanden und in einwandfreiem Zustand sind. Sollten Teile fehlen oder beschädigt sein, lassen Sie diese ersetzen, bevor Sie das Werkzeug verwenden.

Montage

Anschluss an die Stromversorgung

Wichtig: Dieses Schweißgerät wird ohne Netzstecker geliefert.

- Bei voller Leistung benötigt das Gerät erheblich mehr Strom als gewöhnliche Stecker und Steckdosen liefern können.
- Dieses Gerät muss durch eine qualifizierte Person an eine geeignete Stromversorgung, welche die erforderliche Stromstärke bereitstellen kann, angeschlossen werden.
- Bitte entnehmen Sie Informationen zur Netzleistung dieses Schweißgerätes den technischen Daten.
- Benutzen Sie dieses Schweißgerät im Zweifelsfalle nicht.

Schweißschild zusammensetzen

1. Schieben Sie den Griff vorsichtig in die Montageschlitze im Schweißschild und vergewissern Sie sich, dass beide Stifte eingerastet sind.
2. Nehmen Sie die Scheibe aus der Verpackung und setzen Sie die Scheibe in das Fenster ein. Gehen Sie dabei vorsichtig vor, damit die Scheibe nicht zerkratzt wird und überprüfen Sie, dass die Scheibe fest sitzt und sich nicht verschieben lässt. Die Scheibe muss das ganze Fenster abdecken.

Schweißdraht einführen

1. Öffnen Sie die Abdeckung (4) oben am Gerät.
2. Entnehmen Sie vorsichtig die Spulenarretierung, Feder und Unterlegscheibe.
3. Setzen Sie die Schweißdrahtspule (im Lieferumfang enthalten) so auf die Spindel, dass der Draht oben von der Spule abgewickelt und in die Antriebsrollen zugeführt wird.
4. Bringen Sie die Unterlegscheibe, Feder und Spulenarretierung wieder an und ziehen Sie sie fest. Wenn die Arretierung richtig angezogen ist, sollte sich die Drahtspule nicht selbst abwickeln. Beim Drehen der Spule sollte ein Widerstand spürbar sein.
5. Ziehen Sie die Antriebsrollenverriegelung nach oben, so dass die Antriebsrolle abgehoben werden kann.
6. Nehmen Sie das Drahtende vorsichtig von der Spule ab und achten Sie darauf, dass sich der Draht dabei nicht abwickelt. Stellen Sie sicher, dass die Drahtspitze gerade und sauber abgeschnitten ist.
7. Führen Sie den Draht nun langsam in die Einlaufdüse des Brenners ein.
8. Setzen Sie die Antriebsrolle wieder zurück und achten Sie dabei darauf, dass der Draht mittig in der Rollenvertiefung liegt.
9. Senken Sie die Antriebsrollenverriegelung zur Befestigung der Antriebsrolle ab und ziehen Sie sie vorsichtig fest.
10. Schließen Sie die Abdeckung (4).
11. Ziehen Sie die Abdeckkappe (1) vom Brenner ab und schrauben Sie die Düse ab.
12. Schließen Sie das Gerät ans Stromnetz an, schalten Sie es ein und halten Sie den Brenner fest.
13. Ziehen Sie den Brenner vom Gerät weg, damit das Brennerkabel geradlinig verläuft.
14. Vergewissern Sie sich, dass der Brenner keinerlei Gegenstände berührt und drücken Sie dann den Auslöser (2). Der Schweißdraht sollte nun zum Brenner transportiert werden.
15. Falls der Draht nicht durch das Gerät transportiert wird, ziehen Sie den Netzstecker, öffnen Sie die Abdeckung und ziehen Sie die Antriebsrollenverriegelung fest. Die Antriebsrollen sollten gerade fest genug angezogen sein, um den Draht zum Brenner zu transportieren, aber nicht so fest, dass die Antriebsrolle verrutscht, wenn der Draht verklemmt.
16. Schalten Sie das Gerät ab und ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose, sobald der Draht vorne am Brenner austritt.
17. Bringen Sie die Düse und die Abdeckung wieder an und kürzen Sieden Draht bis auf etwa 5 mm Abstand von der Brennerdüse.

Vor Inbetriebnahme

- Tragen Sie stets für die auszuführende Aufgabe geeignete persönliche Schutzausrüstung. Für den Betrieb dieses Gerätes sind Schweißmaske, Schutzhandschuhe, Hitzeschutzkleidung und gegebenenfalls eine Atemschutzmaske erforderlich.

- Halten Sie während des Schweißens immer einen geeigneten Feuerlöscher griffbereit.
- Überprüfen Sie Ihr Gerät stets auf Schäden und Verschleiß. Richten Sie dabei besondere Aufmerksamkeit auf Leitungen und Kabel. Sollten Sie Mängel feststellen, verwenden Sie das Gerät nicht!
- Vergewissern Sie sich, dass sämtliche Gehäuseteile und Abdeckungen ordnungsgemäß geschlossen und verriegelt sind.
- Stellen Sie das Schweißgerät so auf, dass es während des Betriebs nicht verrutschen oder umfallen kann. Sorgen Sie dafür, dass der Raum um das Schweißgerät mit einem Abstand von mindestens 50 cm freigehalten wird, um angemessene Belüftung zu gewährleisten.

Bedienungsanleitung

WARNHINWEIS: Trennen Sie das Schweißgerät stets vom Stromnetz und lassen Sie es vollständig abkühlen, bevor Sie Teile montieren bzw. austauschen.

Gerät einstellen

- Um ein hochwertiges Schweißergebnis zu erzielen, müssen der Drahtvorschubregler (3) und die Spannungsschalter (5) richtig eingestellt sein.
- Mithilfe der beiden Spannungsschalter lassen sich vier verschiedene Stromeinstellungen festlegen:
  - Lo + 1 = sehr geringe Spannung, geeignet für dünnes Stahlblech
  - Lo + 2 = geringe Spannung, geeignet für die meisten Stahlbleche
  - Hi + 1 = hohe Spannung, geeignet für dickes Stahlblech
  - Hi + 2 = sehr hohe Spannung, geeignet für Metall bis zu einer Stärke von 5 mm
- Die Drahtvorschubgeschwindigkeit sollte so einstellt sein, dass ein konstanter Lichtbogen erzeugt wird. Die richtige Einstellung hängt neben anderen Faktoren vom Abstand, der Stromspannung und der Brennergeschwindigkeit ab. Probieren Sie verschiedene Drahtvorschubgeschwindigkeiten aus, bis Sie die optimale Einstellung gefunden haben.

Einschaltdauer

- Dieses Gerät ist nicht zum Dauerschweißen vorgesehen. Ein zu langer Schweißbetrieb würde Überhitzung verursachen und Bauteile im Geräteinneren beschädigen.
- Die Einschaltdauer legt in zehnminütigen Abständen fest, wie viele Minuten lang mit dem Gerät geschweißt werden kann.
- Bei einer Einschaltdauer von 10 % darf das Gerät 1 Minute lang zum Schweißen eingesetzt werden und muss anschließend 9 Minuten lang abkühlen.
- Bei einer Überschreitung der Einschaltdauer schaltet sich das Gerät selbsttätig ab.
- Um eine maximale Einschaltdauer zu erzielen, sollte das Gerät mit geringeren Stromeinstellungen bei guter Belüftung eingesetzt werden.

Thermoüberlastschutz

- Dieses Gerät verfügt über einen Thermoüberlastschutz. Bei einer Überlastung oder einem zu langen Gebrauch des Geräts über die Einschaltdauer hinaus schaltet es sich automatisch ab.
- Warten Sie, bis sich das Gerät abgekühlt hat. Der Überlastschutz wird automatisch zurückgesetzt, sobald das Gerät wieder einsatzbereit ist.

Schweißvorbereitung

- Sorgen Sie dafür, dass die zu schweißenden Teile sauber und frei von Rost, Lack und anderen Oberflächenbeschichtungen sind.
- Alle Teile müssen fest abgestützt sein und es sollte eine etwa 1 mm breite Lücke an der Stelle verlaufen, an der die Schweißnaht entstehen soll.
- Vergewissern Sie sich, dass sich keine brennbaren Materialien in der Nähe des Arbeitsbereichs befinden.
- Befestigen Sie das Massekabel mit der Klemme (7) an einem gereinigten Bereich an einem der zu schweißenden Teile, und zwar so nah wie möglich an der Stelle, wo die Schweißnaht entstehen soll.
- Sorgen Sie dafür, dass sich sowohl eine verantwortungsbewusste Person als auch ein betriebsfähiger Feuerlöscher in unmittelbarer Nähe befinden.
- Schließen Sie das Gerät an das Stromnetz an.

Schweißen

WARNHINWEIS: Die korrekte Benutzung eines Schweißgerätes ist eine technische Fertigkeit. Ein falsch verwendetes Schweißgerät kann äußerst gefährlich sein. Die nachfolgenden Informationen sind lediglich als allgemeine Hinweise zu verstehen. Wenn Sie sich in irgendeiner Weise unsicher bezüglich der sicheren Verwendung dieses Geräts sein sollten, benutzen Sie es nicht!

1. Stellen Sie den Netzschalter (6) auf „ON“ („Ein“).
2. Halten Sie den Brenner in der einen und die Schweißmaske mit der anderen Hand.
3. Halten Sie den Brenner so, dass die Düse etwa 1 cm vom Metall entfernt und in einem Winkel von etwa 75° auf das Metall gerichtet ist.
4. Halten Sie die Maske vor Ihr Gesicht und betätigen Sie den Auslöser (2).
5. Zwischen dem Metall und der Düse sollte ein Lichtbogen entstehen. Halten Sie den Auslöser 1–2 Sekunden gedrückt und geben Sie ihn dann frei.
6. Lassen Sie die Schweißstelle etwas abkühlen und nehmen Sie die Schweißmaske vom Gesicht. Wenn die Einstellungen richtig waren, sollte sich nun ein runder Schweißpunkt gebildet haben.
7. Falls das Metall an der Schweißstelle nicht vollständig durchdrungen wurde, erhöhen Sie die Spannung. Falls ein Loch im Metall entstanden ist, verringern Sie die Spannung.

- Üben Sie weiter Punktschweißen, bis Sie im Umgang mit dem Gerät und bei der Wahl der Einstellungen Sicherheit gewonnen haben.
- Halten Sie den Auslöser zum Herstellen einer Schweißnaht länger gedrückt und führen Sie den Brenner dabei langsam vorwärts.
- Bei korrekten Geräteeinstellungen sollte der Lichtbogen beständig sein und ein knisterndes Geräusch erzeugen.
- Wenn ein eher knallendes Geräusch zu hören ist oder sich das Aufrechterhalten des Lichtbogens als schwierig erweist, muss der Drahtvorschub verändert werden. Sollten Sie feststellen, dass der Brenner nach hinten drückt, verringern Sie den Drahtvorschub.
- Die Herstellung sauberer, hochwertiger Schweißnähte ist eine Fertigkeit, die über längere Zeit erlernt werden muss. Übung und gute Vorbereitung führen schließlich zu zufriedenstellenden Schweißergebnissen.

Wartung

Warnhinweis: Trennen Sie das Schweißgerät stets vom Stromnetz und lassen Sie es vollständig abkühlen, bevor Sie Teile montieren bzw. austauschen.

Schweißdrahtwechsel

1. Ziehen Sie das letzte Stück des alten Schweißdrahts mit einer Zange aus der Schweißbrennerdüse heraus. (Wenn die alte Drahtspule noch nicht aufgebraucht ist, schneiden Sie den Draht an der Spule ab und geben Sie die Antriebsrollenverriegelung frei.)
2. Verschaffen Sie sich Zugang zum Schweißdraht, indem Sie die Abdeckung (4) an der Seite des Gerätes öffnen.
3. Entnehmen Sie die Spulenarretierung und die alte Drahtspule. Schieben Sie eine neue Spule Schweißdraht auf die Spulenachse; die Feder muss sich dabei hinten befinden. Achten Sie darauf, ausschließlich den vorgeschriebenen Drahttyp zu verwenden. Die Spule muss stets so angebracht sein, dass der Draht oben von der Spule abgewickelt und in die Antriebsrollen zugeführt wird.
4. Bringen Sie die Spulenarretierung wieder an und ziehen Sie sie fest. Wenn die Arretierung richtig angezogen ist, sollte beim Drehen der Spule ein Widerstand spürbar sein.
5. Lösen Sie die Antriebsrollenverriegelung und ziehen Sie sie nach unten. Die obere Antriebsrolle kann nun abgehoben werden.
6. Nehmen Sie das Drahtende vorsichtig von der Spule ab und achten Sie darauf, dass sich der Draht dabei nicht abwickelt. Stellen Sie sicher, dass die Drahtspitze gerade und sauber abgeschnitten ist.
7. Führen Sie den Draht nun langsam in die Einlaufdüse des Brenners ein.
8. Setzen Sie die obere Antriebsrolle auf den Draht und achten Sie dabei darauf, dass der Draht mittig in der Rollenvertiefung liegt.
9. Heben Sie die Antriebsrollenverriegelung an und ziehen Sie sie vorsichtig fest.
10. Schließen Sie die Abdeckung (4).
11. Ziehen Sie die Abdeckkappe (1) vom Brenner ab und schrauben Sie die Düse ab.
12. Schließen Sie das Gerät ans Stromnetz an, schalten Sie es ein und halten Sie den Brenner fest.
13. Ziehen Sie den Brenner vom Gerät weg, damit das Brennerkabel geradlinig verläuft.
14. Vergewissern Sie sich, dass der Brenner keinerlei Gegenstände berührt und drücken Sie dann den Auslöser (2). Der Schweißdraht sollte nun zum Brenner transportiert werden.
15. Falls der Draht nicht durch das Gerät transportiert wird, ziehen Sie den Netzstecker, öffnen Sie die Abdeckung und ziehen Sie die Antriebsrollenverriegelung fest. Die Antriebsrollen sollten gerade fest genug angezogen sein, um den Draht zum Brenner zu transportieren, aber nicht so fest, dass die Antriebsrolle verrutscht, wenn der Draht verklemmt.
16. Schalten Sie das Gerät ab und ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose, sobald der Draht vorne am Brenner austritt.
17. Bringen Sie die Düse und die Abdeckung wieder an und kürzen Sie den Draht bis auf etwa 5 mm Abstand von der Brennerdüse.

HINWEIS: Achten Sie darauf, dass die Düse die richtige Größe für den verwendeten Draht hat.

Düsenwechsel

- Die Düse verschleißt mit dem Gebrauch des Schweißgeräts. Dadurch lässt sich der Lichtbogen schlechter kontrollieren.
  1. Ziehen Sie zum Austauschen der Düse die Abdeckung (1) vom Brenner ab und schrauben Sie die alte Düse ab.
  2. Die neue Düse muss die richtige Größe für den verwendeten Draht haben.
  3. Schieben Sie die neue Düse auf das Drahtende und schrauben Sie sie am Brenner an. Bringen Sie die Abdeckung (1) wieder an.

Reinigung

Trennen Sie das Gerät vom Stromnetz, bevor Sie Reinigungsarbeiten vornehmen.

- Halten Sie Ihr Gerät stets sauber. Entfernen Sie regelmäßig Schmutz und Staub und achten Sie darauf, dass die Lüftungsöffnungen nicht verstopfen.
- Reinigen Sie das Gerätegehäuse mit einer weichen Bürste oder einem trockenen Tuch. Die Lüftungsöffnungen mit sauberer, trockener Druckluft reinigen, sofern verfügbar.

Silverline Tools Garantie

Dieses Silverline-Produkt wird mit einer 3-Jahres-Garantie angeboten

Registrieren Sie dieses Produkt unter silverlinetools.com innerhalb von 30 Tagen nach dem Kauf, um die 3-Jahres-Garantie zu aktivieren. Der Garantiezeitraum beginnt mit dem Kaufdatum auf Ihrem Kaufbeleg.

Registrierung Ihres Kaufs

Gehen Sie zu: silverlinetools.com, wählen Sie den Link Registrierung und geben Sie Folgendes ein:

- Ihre persönlichen Angaben
- Produktdetails und Kaufinformationen

Sobald dieses Produkt registriert worden ist, wird Ihre Garantiebescheinigung im PDF-Format erzeugt. Bitte drucken Sie sie aus und bewahren Sie sie zusammen mit Ihrem Produkt auf.

Garantiebedingungen für Silverline Tools

Der Garantiezeitraum beginnt mit dem Kaufdatum im Einzelhandel, das auf dem Kaufbeleg angegeben ist.

BITTE BEWAHREN SIE IHREN KAUFBELEG AUF

Falls dieses Produkt innerhalb von 30 Tagen nach dem Kauf einen Defekt aufweisen sollte, bringen Sie es bitte mit Ihrem Kaufbeleg zu dem Fachhändler, bei dem es gekauft wurde, und informieren Sie ihn über die Mängel. Das Gerät wird ersetzt oder der Kaufpreis zurückerstattet.

Falls dieses Produkt nach Ablauf von 30 Tagen nach dem Kauf einen Mangel aufweist, senden Sie es an:

Silverline Tools Service Centre

PO Box 2988

Yeovil

BA21 1WU, Großbritannien

Der Garantieanspruch muss während der Garantiezeit gestellt werden.

Sie müssen den Originalkaufbeleg mit Angabe des Kaufdatums einreichen und Ihren Namen und Ihre Adresse sowie den Ort des Kaufs angeben, bevor etwaige Arbeiten durchgeführt werden können.

Sie müssen genaue Angaben über den zu behebenden Defekt machen.

Alle innerhalb der Garantiefrist gemachten Forderungen werden von Silverline Tools daraufhin überprüft werden, ob es sich bei den Mängeln um einen Material- oder Fertigungsfehler handelt.

Versandkosten werden nicht zurückerstattet. Alle Produkte sollten sich in sauberem und sicherem Zustand befinden und sorgfältig verpackt zur Reparatur eingeschickt werden, um Schäden oder Verletzungen während des Transports zu vermeiden. Die Annahme ungeeigneter oder unsicherer Lieferungen kann von uns verweigert werden.

Alle Arbeiten werden von Silverline Tools oder seinen autorisierten Reparaturwerkstätten durchgeführt.

Die Reparatur oder der Ersatz des Produkts führt nicht zur Verlängerung des Garantiezeitraums.

Mängel, bei denen unsere Prüfung ergibt, dass sie unter die Garantie fallen, werden durch kostenlose Reparatur des Werkzeugs (ohne Versandkosten) oder Ersatz durch ein Werkzeug in einwandfreiem Zustand behoben.

Einbehaltene Werkzeuge oder Teile, die ersetzt wurden, gehen in den Besitz von Silverline Tools über.

Die Reparatur bzw. der Ersatz Ihres Produkts unter dieser Garantie erfolgt zusätzlich zu Ihren gesetzlichen Rechten als Verbraucher und hat keine nachteiligen Folgen auf diese.

Durch die Garantie abgedeckt ist:

Die Reparatur des Produkts, nachdem zur Zufriedenheit von Silverline Tools nachgewiesen wurde, dass der Defekt durch fehlerhaftes Material oder mangelhafte Arbeitsausführung bedingt ist und in den Garantiezeitraum fällt.

Wenn ein Ersatzteil nicht mehr erhältlich ist oder nicht mehr hergestellt wird, kann Silverline Tools es gegen einen funktionellen Ersatz austauschen.

Verwendung des Produkts innerhalb der EU.

Durch die Garantie nicht abgedeckt ist:

Silverline Tools garantiert keine Reparaturen, die durch Folgendes erforderlich geworden sind:

Normale Verschleißerscheinungen, die trotz Verwendung entsprechend der Bedienungsanleitung entstehen, z.B. an Messern, Bürsten, Riemen, Glühbirnen, Batterien usw.

Ersatz von mitgeliefertem Zubehör wie etwa Bohrspitzen, Messern, Sandpapier, Schneidscheiben und anderen zugehörigen Teilen.

Unfallschäden und Fehler, die durch unsachgemäße Verwendung oder Wartung, Missbrauch, Nachlässigkeit oder fahrlässige Bedienung oder Handhabung des Produkts entstanden sind.

Verwendung des Produkts für andere als normale Haushaltszwecke.

Jegliche Veränderungen oder Modifikationen des Produkts.

Die Verwendung von Teilen oder Zubehör, die keine Originalkomponenten von Silverline Tools sind.

Fehlerhafte Montage (außer, wenn von Silverline Tools vorgenommen).

Reparaturen oder Änderungen, die von anderen als Silverline Tools oder seinen autorisieren Reparaturwerkstätten durchgeführt wurden.

Ansprüche, die über die Rechte zur Behebung von Mängeln an dem in diesen Garantiebedingungen genannten Werkzeug hinausgehen.

EG-Konformitätserklärung

Name des Unterzeichners: Mr Darrell Morris

Bevollmächtigt durch: Silverline Tools

Erklärt, dass das Produkt:

Bezeichnung/Gerätetyp: Turbo-MIG-Fülldrahtschweißgerät

Bauart/Seriennummer: 427677

Mit den folgenden Richtlinien übereinstimmt:

- Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
- RoHS Richtlinie 2002/95/EG
- Elektromagnetische Verträglichkeit 2004/108/EG
- EN60974-10:2007; EN60974-10:2008
- EN50445:2008
- EN61000-3-2:2006+A2:2009; EN61000-3-11:2000

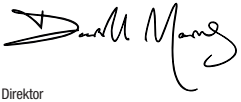
Techn. Unterlagen bei: Silverline Tools

Benannte Stelle: China Ceprei (Sichuan) Compliance Lab

Ort: Chengdu, China

Datum: 13/04/12

Unterzeichnet von:



Direktor

Name und Anschrift des Herstellers oder seines niedergelassenen

Bevollmächtigten:

Silverline Tools, Boundary Way, Lufton Trading Estate, Yeovil, Somerset,

BA22 8HZ, Großbritannien

Descripción de los símbolos

Los símbolos siguientes pueden aparecer en la placa de características de su herramienta. Éstos representan información importante sobre el producto o instrucciones relativas a su uso.

Lleve protección auditiva.
Lleve protección ocular.
Lleve protección respiratoria.
Lleve casco de seguridad.

Lleve guantes de seguridad.

Lea el manual de instrucciones.

Fabricación de Clase I (protección a tierra).

Conforme a las normas de seguridad y a la legislación correspondiente.

Protección medioambiental

Los productos eléctricos usados no se deben mezclar con la basura convencional. Están sujetos al principio de recogida selectiva. Solicite información a su ayuntamiento o distribuidor sobre las opciones de reciclaje.

Características técnicas

Tensión:	230 V
Frecuencia:	50 Hz
Ciclo de trabajo nominal:	10 %
Intervalo de corriente:	55-120 A
Voltaje sin carga:	25-47 V
Clase de aislamiento:	H
Alambre:	Alambre con núcleo de fundente de 0,9 mm
Máximo grosor de soldadura:	5 mm
Clasificación del fusible:	20 A
Clase de protección:	⏚

El nivel de intensidad sonora para el usuario puede exceder de 85 dB(A). Se recomiendan usar medidas de protección sonora.

Como parte de nuestra política de desarrollo de productos, los datos técnicos de los productos Silverline pueden cambiar sin previo aviso.

Lea cuidadosamente y asegúrese de entender este manual y cualquier etiqueta antes de usar. Guarde estas instrucciones con el producto para poderlas consultar en el futuro. Asegúrese de que todas las personas que utilizan este producto están completamente familiarizadas con este manual.

Incluso cuando se esté utilizando según lo prescrito, no es posible eliminar todos los factores de riesgo residuales. Utilice con precaución. Si está inseguro de la manera correcta y segura en la cual utilizar este producto, no intente utilizarlo.

Reglas generales de seguridad relativas a las herramientas eléctricas

ADVERTENCIA Lea todas las advertencias de seguridad e instrucciones. *El no respetar estas advertencias e instrucciones puede causar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones graves.*

Conserve estas advertencias e instrucciones para referencia futura.

La expresión "herramienta eléctrica" en todas la advertencias se refiera a su herramienta eléctrica alimentada por la red eléctrica (herramienta alámbrica) o su herramienta eléctrica alimentada por baterías (herramienta inalámbrica).

Seguridad en el área de trabajo

a) **Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada.** *Las áreas desordenadas y oscuras invitan a que se produzcan accidentes.*

b) **No maneje herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, como por ejemplo en presencia de líquidos, gases o polvos inflamables.** Las herramientas eléctricas producen chispas que pueden incendiar el polvo o los vapores.

c) **Mantenga alejados a los niños y a las personas que estén presentes mientras esté trabajando con una herramienta eléctrica.** Las distracciones pueden hacerle perder el control de la herramienta.

Seguridad eléctrica

a) **Vea la sección "conexión a la red eléctrica" antes de usar esta herramienta.** *No seguir estas instrucciones podría provocar accidentes graves.*

b) **Evite el contacto del cuerpo con superficies puestas a tierra tales como tuberías, radiadores, estufas y refrigeradores.** El riesgo de descarga eléctrica se incrementa si su cuerpo está puesto a tierra.

c) **No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia o la humedad.** *La entrada de agua en una herramienta eléctrica aumentará el riesgo de descargas eléctricas.*

d) **No maltrate el cable de alimentación. No use nunca el cable de alimentación para transportar la herramienta eléctrica, tirar de ella o desenchufarla. Mantenga el cable de alimentación alejado de fuentes de calor, del aceite, de los bordes afilados o de las piezas móviles.** *Los cables de alimentación dañados o enredados aumentan el riesgo de descargas eléctricas.*

e) **Cuando utilice una herramienta eléctrica en el exterior, use un cable de extensión adecuado para uso en exteriores.** *La utilización de un cable adecuado para exteriores reduce el riesgo de descargas eléctricas.*

f) **Si es inevitable trabajar con una herramienta eléctrica en lugares húmedos, use un suministro protegido por un dispositivo de corriente residual (RCD).** *El uso de un RCD reduce el riesgo de descargas eléctricas.*

Seguridad personal

a) **Manténgase alerta, fíjese en lo que está haciendo y use el sentido común cuando esté utilizando una herramienta eléctrica. No use una herramienta eléctrica si se encuentra cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos.** Un momento de distracción mientras esté utilizando una herramienta eléctrica puede provocar lesiones corporales graves.

b) **Use equipo de protección individual. Use siempre protección ocular.** *El uso de equipamientos de seguridad tales como máscara antipolvo, calzado de seguridad antideslizante, casco duro y protecciones auditivas adecuadas reducirá el riesgo de lesiones corporales.*

c) **Evite el arranque accidental. Asegúrese de que el interruptor está en la posición de apagado antes de enchufar la herramienta.** *Si se transportan las herramientas con el dedo en el interruptor o se enchufan con el interruptor en la posición de encendido, se invita a que se produzcan accidentes.*

d) **Quite toda llave de ajuste o de tuercas antes de encender la herramienta eléctrica.** *Una llave de tuercas o de ajuste que se ha dejado colocada en una parte móvil de la herramienta eléctrica puede causar lesiones corporales.*

e) **No adopte posturas forzadas. Manténgase en posición firme y en equilibrio en todo momento.** De este modo, podrá controlar mejor la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.

f) **Vístase adecuadamente. No lleve ropa holgada ni joyas. Mantenga el pelo, la ropa y los guantes alejados de las piezas móviles.**La ropa holgada, las joyas o el pelo largo pueden quedar atrapados en las piezas móviles.

g) **Si se proporcionan dispositivos para la conexión de sistemas de extracción y recolección de polvo, asegúrese de que estén conectados y se usen correctamente.** *El uso de estos dispositivos puede reducir los peligros relacionados con el polvo.*

Uso y cuidado de las herramientas eléctricas

a) **No fuerce la herramienta eléctrica. Use la herramienta eléctrica correcta para el trabajo a realizar.** *La herramienta correcta funcionará mejor y con más seguridad a la velocidad para la que se ha diseñado.*

b) **No use la herramienta eléctrica si el interruptor no la enciende ni la apaga.** *Toda herramienta eléctrica que no se pueda controlar con el interruptor es peligrosa y debe ser reparada.*

c) **Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación y/o el paquete de batería de la herramienta antes de realizar cualquier ajuste, cambio de accesorios o almacenamiento de la herramienta eléctrica.** *Estas medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de arranque accidental de la herramienta eléctrica.*

d) **Guarde las herramientas eléctricas que no esté usando fuera del alcance de los niños y no deje que personas que no estén familiarizadas con ellas o estas instrucciones las utilicen.** *Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de usuarios que no hayan recibido capacitación.*

e) **Mantenga sus herramientas eléctricas. Revise que no haya piezas en movimiento mal alineadas o trabadas, piezas rotas o cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento de la herramienta eléctrica. Si encuentra daños, haga reparar la herramienta eléctrica antes de utilizarla.** *Muchos accidentes son causados por herramientas eléctricas que carecen de un mantenimiento adecuado.*

f) **Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias.** Las herramientas de corte con bordes de corte afilados son menos propensas a trabarse y son más fáciles de controlar.

g) **Utilice la herramienta eléctrica, los accesorios y las brocas etc. de acuerdo con estas instrucciones y de la forma prevista para el tipo específico de herramienta eléctrica, teniendo en cuenta las condiciones de trabajo y el trabajo a realizar.** *El uso de la herramienta eléctrica para operaciones distintas de aquellas para las que fue diseñada podría causar une situación peligrosa.*

Servicio y reparaciones

a) **Haga que su herramienta eléctrica reciba servicio de un técnico de reparaciones calificado, utilizando únicamente piezas de recambio idènticas.** *Esto asegurará que se mantenga la seguridad de*

Aspectos de seguridad relativos a la soldadura

- La soldadura produce vapores tóxicos y puede reducir el índice de oxigeno en el área de trabajo. Trabaje siempre en un área bien ventilada. Evite la inhalación de los vapores producidos durante la soldadura y utilice una mascarilla respiratoria adecuada cuando sea necesario.
- Algunas piezas metálicas contienen recubrimientos de zinc, cadmio, plomo u otro metal. Soldar estos recubrimientos puede producir vapores altamente tóxicos. Retire siempre todos los recubrimientos antes de soldar.
- Si experimenta irritación en los pulmones, en la garganta o en los ojos mientras esta soldando, PARE INMEDIATAMENTE y busque aire fresco.
- La soldadura produce índices extremadamente altos de rayos UV. Para evitar dañar los ojos, lleve SIEMPRE puesta una mascarilla adecuada para soldar. Bajo ninguna circunstancia mire directamente al arco.
- Si existe la posibilidad de que otras personas estén cerca del área de trabajo, monte una pantalla adecuada para protegerlas de la luz / resplandor.
- Para evitar daños en la piel, vista SIEMPRE una chaqueta de manga larga a prueba de fuego, guantes contra el calor y gorra. Manténgase bien cubierto.
- Aleje siempre los materiales inflamables (por ejemplo, mecheros y cerillas) de sus prendas antes de soldar.
- Siempre tenga un extintor cerca al soldar. Las chispas y los contactos accidentales pueden causar incendios.
- Únicamente suelde cuando todas las piezas y el área de trabajo estén secos.
- No suelde contenedores sellados (por ejemplo, depósitos de combustible o aire, o bidones de aceite). El calor generado por la soldadura puede provocar que los contenedores sellados exploten de repentinamente.
- Este atento al calor transferido. Las piezas de metal pueden conducir el calor fuera del área de trabajo y provocar la ignición de materiales inflamables.
- Tenga cuidado con que las piezas soldadas ya que siguen calientes algún tiempo después de la unión. Deje que se enfríen completamente antes de manipularlas o dejarlas desatendidas.
- No suelde nunca en presencia de gases, líquidos o polvos inflamables.
- Asegúrese siempre que haya una persona responsable cerca para avisarle en caso de incendio o para pedir ayuda en caso de emergencia.
- La utilización de máquinas de soldar crea poderosos campos magnéticos. Esto puede perturbar el funcionamiento de los equipos electrónicos más sensibles. Las personas con marcapasos deben consultar a su médico antes de utilizar una máquina de soldar.
- No sobrecargue el suministro eléctrico. Compruebe que su cableado principal es capaz de proporcionar las corrientes requeridas de forma segura (ver las características técnicas).

Uso del alambre

- La punta del hilo de soldadura puede estar muy afilada y puede llegar a perforar la piel.
- Mantenga la máquina de soldar apagada hasta que esté listo para comenzar a soldar.
- Nunca apunte con esta herramienta hacia personas o animales.

Características del producto

1	Boquilla
2	Gatillo
3	Regulador de velocidad del alambre
4	Cubierta
5	Interruptores de control de voltaje
6	Interruptor de encendido/apagado
7	Pinzas de conexión a tierra

Accesorios

Bobina de alambre (redondo de 0.9 mm)

Máscara para soldadura (incluido mango y visor)

Puntas de recambio (x2)

Martillo con cepillo

Desembalaje

- Desembale e inspeccione la herramienta con cuidado. Familiarícese con todas sus caracteristicas y funciones.
- Asegúrese de que el embalaje contiene todas las partes y que están en buenas condiciones. Si faltan piezas o están dañadas, solicite su sustitución antes de utilizar esta herramienta.

Montaje

Conexión a la red eléctrica

Importante: Este soldador no incluye cable de alimentación eléctrica.

- Los cables de alimentación y enchufes convencionales no son indicados cuando use el soldador a su máxima capacidad.
- Esta herramienta debe de ser enchufada adecuadamente por una persona cualificada.
- Por favor, consulte las especificaciones para los detalles de capacidad de entrada de este soldador.
- Si tiene alguna duda, no conecte o utilice esta herramienta.

Montaje de la máscara para soldar

1. Coloque el mango en las ranuras de la máscara. Asegúrese de que esté correctamente ajustado.
2. Retire el embalaje de protección del visor y coloque el visor en su lugar correspondiente. Tome precaución para no rayar el visor y asegúrese de que esté colocado adecuadamente.

Instalación de la bobina de alambre

1. Abra la cubierta (4) en la parte superior de la máquina.
2. Retire con precaución la perilla de bloqueo de la bobina, el muelle y la escobilla.
3. Deslice la bobina de alambre (incluida) en el carrete del husillo, colóquelo de tal forma que el alambre entre en los rodillos de la bobina.
4. Vuelva a colocar las escobillas, el muelle y la perilla de bloqueo de la bobina y apriételas. Apriételas de tal forma que la bobina no se lie debido a su propia tensión y no ofrezca resistencia cuando el rodillo esté en funcionamiento.
5. Levante la abrazadera del rodillo para que el rodillo pueda libremente.
6. Con cuidado, suelte el extremo del cable de la bobina, tenga cuidado de no dejar que el cable se enrolle. Asegúrese de que la punta del alambre esté recta, y se corta de forma limpia.
7. Coloque despacio el alambre dentro de la funda de la pistola.
8. Mueva el rodillo de guía para colocarlo en su posición inicial, asegúrese que el alambre quede centrado en las ranuras de la guía y los rodillos .
9. Baje la perilla de bloqueo del rodillo de manera que el rodillo de impulsor.
10. Cierre la cubierta (4).
11. Empuje la boquilla (1) de la pistola y desatornille la punta.
12. Conecte la máquina a la red eléctrica, encienda y sujete el soldador.
13. Mueva el soldador lejos de la máquina, de modo que el cable quede recto.

14. Asegúrese de que el soldador no esté tocando ninguna superficie, ahora apriete el gatillo (2). La máquina debería dirigir el cable a través del soldador.
15. Si el cable no funciona correctamente, desconecte la máquina de la red eléctrica, abra la cubierta de acceso, y apriete la perilla de bloqueo del rodillo. Los rodillos impulsores deben estar lo suficientemente apretados para conducir el alambre a través del soldador, no los apriete demasiado para evitar que el rodillo siga girando en el caso de que el cable quede bloqueado.
16. Cuando dirija el alambre hacia el extremo de la pistola, apague y desconecte la máquina de la toma de corriente
17. Vuelva a colocar la punta y el sudario, y cortar el cable de modo que los proyectos de aproximadamente 5 mm de la punta

Antes de usar

- Utilice siempre equipo de protección personal adecuado al trabajo que va a realizar. El uso de esta máquina requiere una máscara para soldar, guantes, prendas resistentes al calor y un respirador cuando sea apropiado.
- Siempre asegúrese de tener un matafuego apropiado cerca del área de trabajo.
- Siempre inspeccione que su máquina no esté dañada ni gastada. Preste especial atención a las conexiones y cables. Si observa algún desperfecto, NO UTILICE EL SOLDADOR.
- Compruebe que las carcasas y cubiertas estén correctamente cerradas y aseguradas.
- Coloque el soldador de manera que no se mueva o incline mientras la utiliza. Asegúrese de que haya al menos 50 cm de espacio libre alrededor del soldador para permitir la ventilación adecuada.

Instrucciones de funcionamiento

ADVERTENCIA: Siempre desenchufe el soldador del suministro principal y deje que se enfríe por completo antes de intentar colocar o remplazar una pieza.

Ajuste del soldador

- Para obtener una soldadura de buena calidad, el regulador de velocidad del alambre (3) y los interruptores de control de voltaje (5) deben estar ajustados de forma correcta.
- Los dos interruptores de control de voltaje pueden utilizarse para obtener 4 ajustes de corriente:
  - Lo + 1 = voltaje muy bajo, ideal para láminas finas de metal
  - Lo + 2 = voltaje bajo, ideal para láminas finas de metal
  - Hi + 1 = voltaje alto, ideal para láminas gruesas de metal
  - Hi + 2 = voltaje muy alto, ideal para metales de hasta 5 mm de grosor.
- La velocidad del alambre debe ser ajustada para producir un arco constante. El ajuste correcto dependerá de la distancia, corriente, velocidad de la pistola y otros factores. Experimente con velocidades de alambre hasta que encuentre un ajuste óptimo.

Ciclo de trabajo

- Esta máquina no está diseñada para soldar constantemente. Las soldaduras continuas y excesivas pueden provocar un recalentamiento y dañar los componentes internos.
- El ciclo de trabajo define la cantidad de minutos, cada diez minutos, durante los cuales la máquina puede soldar.
- Para un ciclo de trabajo del 10%, la máquina puede utilizarse durante 1minuto. Luego, se la debe dejar enfriar 9 minutos.
- Si se excede en el ciclo de trabajo, la máquina se detendrá automáticamente.
- La utilización de la máquina con un ajuste de corriente reducida y el mantenimiento de una buena ventilación maximizarán el ciclo de trabajo.

Interruptor térmico

- Esta máquina está equipada con interruptor térmico. Si sobrecarga la máquina o la utiliza durante más tiempo de su ciclo de trabajo, se apagará automáticamente.
- Permita que la máquina se enfríe. El interruptor se reiniciará automáticamente una vez que la máquina esté lista para ser utilizada nuevamente.

Preparación para soldar

- Asegúrese de que las piezas que serán soldadas estén limpias y libres de polvo, pintura u otros acabados.
- Todas las piezas deben estar bien sostenidas para que haya un espacio de aproximadamente 1 mm. En dicho espacio, se formará la junta soldada.
- Compruebe que no haya materiales inflamables cerca del área de trabajo.
- Fije la abrazadera a tierra (7) a un área limpia de una de las piezas, lo más cerca que se pueda del área donde se colocará la junta y de la manera más práctica posible.
- Asegúrese de que haya una persona responsable y un matafuego en funcionamiento a mano.
- Conecte la máquina a la toma de corriente de la red.

Soldadura

ADVERTENCIA: Utilizar correctamente un soldador requiere habilidad técnica. Si se utiliza de forma incorrecta, puede ser muy peligroso. La información que se detalla a continuación es simplemente una guía general. Si no está completamente seguro de como utilizar esta herramienta de manera segura, NO LA UTILICE.

1. Sitúe el interruptor de encendido/apagado (6) en “ON” (conectado).
2. Sostenga la pistola en una mano y la máscara facial en la otra.
3. Coloque la pistola para que la punta esté a 10 mm del metal, en un ángulo de aproximadamente 75˚.
4. Sostenga la máscara sobre su rostro y apriete el gatillo (2).
5. Debe producirse un arco entre el metal y la punta. Sostenga el interruptor de disparo durante 1 ó 2 segundos y suelte.
6. Permita que la varilla se enfríe un poco y quítese la máscara de su rostro. Si los ajustes son los correctos, se debe formar un “punto” de soldadura.
7. Si la soldadura no penetró completamente el metal, incremente el voltaje. Si observa un agujero en el metal, disminuya el voltaje.

- Practique “puntos” de soldadura hasta que esté seguro de utilizar la máquina y seleccionar los ajustes.
- Para formar una soldadura de “costura”, sostenga el interruptor de disparo por más tiempo y, al mismo tiempo, mueva la pistola lentamente hacia adelante.
- Si los ajustes son correctos, el arco debería estar preparado y producir un sonido.
- Si los ajustes de la máquina son los correctos, el arco debe ser constante y producir un sonido crujiente. Si oye un explosivo o le cuesta mantener el arco, ajuste la velocidad del alambre. Si siente que la pistola “empuja hacia atrás”, reduzca la velocidad del alambre.
- Lleva tiempo adquirir la habilidad para lograr soldaduras de alta calidad. La práctica y la buena preparación deben dar como resultado soldaduras satisfactorias.

Mantenimiento

ADVERTENCIA: Siempre desenchufe el soldador del suministro principal y deje que se enfríe por completo antes de intentar colocar o remplazar una pieza.

Sustitución del alambre

1. Use una pinza para quitar el alambre viejo restante a través de la punta de la pistola (si la bobina vieja todavía tiene alambre, corte el alambre en la bobina y suelte la perilla del rodillo impulsor).
2. Para acceder al alambre de el soldador, abra la cubierta (4) por la parte lateral de la máquina.
3. Quite la bobina que asegura la perilla y la bobina de alambre viejo; deslice una nueva bobina de alambre en el husillo de la bobina con el resorte atrás. Sólo utilice el tipo correcto de alambre. La bobina debe colocarse siempre de manera que el alambre alimente la parte superior de la bobina y el rodillo impulsor.
4. Reemplace la perilla que asegura la bobina y ajuste. Cuando la perilla de bloqueo esté ajustada correctamente, debe haber resistencia cuando rota la bobina.
5. Afloje y tire hacia abajo la perilla del rodillo impulsor. La parte superior del rodillo impulsor puede levantarse ahora sin problemas.
6. Suelte con cuidado el extremo del alambre de la bobina. Tenga cuidado de no desenredar el alambre. Asegúrese de que la punta del alambre esté derecha y bien cortada.
7. Coloque despacio el alambre dentro de la funda de la pistola.
8. Baje el rodillo impulsor superior al alambre y asegúrese de que el alambre esté centrado en la ranura del rodillo.
9. Cierre la cubierta (4).
10. Empuje la boquilla (1) de la pistola y desatornille la punta.
11. Conecte la máquina a la toma de corriente, encienda y sostenga la pistola.
12. Aleje la pistola de la máquina para que el cable de la pistola quede recto.
13. Asegúrese de que la pistola no esté tocando nada y apriete el interruptor de disparo. La máquina debe introducir el alambre a través de la pistola.
14. Si el alambre no se introduce, desconecte de la toma de corriente, abra la cubierta de acceso y ajuste la perilla del rodillo impulsor.
15. Los rodillos impulsores deben ajustarse demasiado para introducir el alambre a través de la pistola, pero no en exceso para evitar que el rodillo impulsor se resbale y obstruya el paso del alambre.
16. Cuando dirija el alambre hacia el extremo de la pistola, apague y desconecte la máquina de la toma de corriente.
17. Reemplace la punta y el protector y recorte el alambre para que se proyecten aproximadamente 5 mm desde la punta.

NOTA: Asegúrese de que la punta tenga el tamaño correcto para el alambre que utiliza.

Sustitución de puntas

Mientras se utiliza el soldador, la punta se puede desgastar. Esto hará que sea difícil controlar el arco.

1. Para reemplazar la punta, empuje la boquilla (1) de la pistola y desatornille la punta usada.
2. Compruebe que la nueva punta sea del tamaño correcto para el alambre que se utilizará.
3. Enrosque la nueva tapa sobre el extremo del alambre y enrósquela en la pistola. Vuelva a colocar la boquilla (1).

Limpieza

Desconecte la máquina de la corriente antes de proceder a su limpieza.

- Mantenga limpia la máquina. Limpie siempre el polvo o las partículas y nunca permita que los orificios de ventilación se bloqueen.
- Use un cepillo suave o un paño seco para limpiar la máquina o, si dispone de un aparato de aire comprimido, sople con aire seco y limpio para limpiar los orificios de ventilación.

Garantía de Silverline Tools

Este producto Silverline viene con una garantía de 3 años

Registre el producto en www.silverlinetools.com antes de que transcurran 30 días a partir de la fecha de compra para poder acogerse a la garantía de 3 años. El periodo de garantía comienza en la fecha de compra que consta en el comprobante.

Registro de la compra

Visite: silverlinetools.com y seleccione el botón de registro, introduciendo:

- Sus datos personales
- Detalles del producto e información de compra

El Certificado de Garantía le será enviado en formato PDF. Imprímalo y guárdelo con el producto.

Condiciones

El periodo de garantía entra en vigor en la fecha de compra que consta en el recibo de ventas.

GUARDE EL RECIBO DE VENTAS

En caso de que el producto se averíe antes de que transcurran 30 días desde la fecha de compra, devuélvalo al distribuidor donde lo compró, junto con el recibo y los detalles de la avería. Recibirá una sustitución o un reembolso.

Si el producto se avería después de que transcurran 30 días desde la fecha de compra, devuélvalo a:

Centro de Servicio de Silverline Tools
PO Box 2988
Yeovil
BA21 1WU, Reino Unido

La reclamación bajo garantía debe presentarse durante el periodo de garantía.

Antes de poder realizar cualquier trabajo de reparación, deberá entregar el recibo de compra original en el que se indica la fecha de compra, su nombre, dirección y el lugar donde lo adquirió.

También deberá indicar claramente los detalles del fallo a reparar.

Las reclamaciones presentadas dentro del periodo de garantía deberán ser verificadas por Silverline Tools con el fin de establecer si las deficiencias son consecuencia de los materiales o de la mano de obra del producto.

Los gastos de transporte no son reembolsables. Todo producto a devolver deberá estar en un estado limpio y seguro para su reparación, debiendo empaquetarse cuidadosamente con el fin de prevenir daños o lesiones durante el transporte. Nos reservamos el derecho a rechazar envíos incorrectos o inseguros.

Todas las reparaciones serán realizadas por Silverline Tools o sus agentes de reparación autorizados.

La reparación o sustitución del producto no prolongará el periodo de garantía.

Los defectos reconocidos por nosotros como cubiertos por la garantía serán corregidos reparando la herramienta, sin cargo alguno (salvo los gastos de envío), o bien sustituyéndola por una herramienta en perfecto estado de funcionamiento.

Las herramientas o piezas retenidas que hayan sido sustituidas serán propiedad de Silverline Tools.

La reparación o sustitución del producto bajo garantía aporta beneficios adicionales a sus derechos legales como consumidor, sin afectarlos.

Qué está cubierto:

La reparación del producto, si se puede comprobar a satisfacción de Silverline Tools que las deficiencias se deben a materiales o mano de obra defectuosos dentro del periodo de garantía.

En caso de que cualquier pieza no estuviera disponible o estuviera fuera de fabricación, Silverline Tools la sustituirá por una pieza funcional.

Uso del producto en la Unión Europea.

Qué no está cubierto:

Silverline Tools no garantiza las reparaciones necesarias como consecuencia de:

Desgaste normal por uso en cumplimiento de las instrucciones de por ejemplo hojas, escobillas, correas, bombillas, baterías, etc...

La sustitución de cualquier accesorio suministrado: brocas, hojas, papel de lija, discos de corte y otras piezas relacionadas.

Daño accidental, averías debidas a uso o cuidado negligente, uso incorrecto, negligencia, funcionamiento o manejo indebido del producto.

El uso del producto para un fin distinto al normal doméstico.

Cualquier cambio o modificación del producto.

El uso de piezas y accesorios que no sean recambios originales de Silverline Tools.

Instalación incorrecta (excepto si fue realizada por Silverline Tools).

Reparaciones o alteraciones realizadas por agentes distintos a Silverline Tools o sus agentes de reparación autorizados.

Las reclamaciones distintas al derecho a corrección de fallos en la herramienta indicados en las presentes condiciones de garantía no están cubiertas por ella.

Declaración de conformidad CE

El abajo firmante: Mr Darrell Morris

Autorizad por: Silverline Tools

Declara que bajo su única responsabilidad que la maquina:

Modelo/Nombre: Soldador sin gas Turbo Mig

Tipo y N° de serie: 427677

Se halla en conformidad con la:

- Directiva de baja tensión 2006/95/CE
- Directiva ROHS 2002/95/CE
- Compatibilidad electromagnética 2004/108/EC
- EN60974-10:2007; EN60974-10:2008
- EN50445:2008
- EN61000-3-2:2006+A2:2009; EN61000-3-11:2000

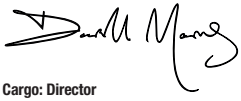
La documentación técnica se conserva en: Silverline Tools

Organismo notificado: China Ceprei (Sichuan) Compliance Lab

Lugar de declaración: Chengdu, China

Fecha: 13/04/12

Identificación del signatario:



Cargo: Director

Nombre y dirección del fabricante o representante autorizado:

Silverline Tools, Boundary Way, Lufton Trading Estate, Yeovil, Somerset, BA22 8HZ Reino Unido

Descrizione dei simboli

La targhetta identificativa del vostro elettroutensile potrebbe riportare dei simboli. Tali simboli sono una rappresentazione grafica che mira a evidenziare importanti informazioni sul prodotto o istruzioni per il suo utilizzo corretto e sicuro.

Indossare protezioni per l'udito.
Indossare protezioni per gli occhi.
Indossare una protezione per le vie respiratorie.
Indossare una protezione per la testa.

Indossare protezioni per le mani.

Leggere le istruzioni operative.

Costruzione della classe I (terra protettiva).

Il prodotto è conforme alle vigenti normative e norme di sicurezza applicabili.

Protezione Ambientale
Il simbolo del cestino barrato indica che il prodotto, una volta diventato inservibile, non deve essere gettato tra i rifiuti domestici ma conferito ad un centro di raccolta differenziata per apparecchi elettrici ed elettronici oppure riconsegnato al rivenditore al momento dell'acquisto di apparecchio sostitutivo.

Specificazione

Tensione:	230 V
Frequenza:	50 Hz
Ciclo di impresa nominale:	10 %
Intervallo di corrente:	55-120 A
Tensione a vuoto:	25-47 V
Classe di isolamento:	H
Filo:	0,9 millimetri nucleo flusso
Massimo spessore di saldatura :	5 millimetri
Fusibile:	20 A
Classe di protezione (messa a terra):	⏚

Il livello di intensità del suono per l'operatore può superare 85dB (A) e le misure di protezione contro il rumore sono necessarie.

Nell'ambito del nostro sviluppo continuo del prodotto, le specifiche dei prodotti Silverline possono subire variazioni senza preavviso.

Prima dell'utilizzo si raccomanda di leggere attentamente e familiarizzare con le istruzioni contenute nel presente manuale e sulle etichette riportate sul prodotto. Il presente manuale delle istruzioni deve essere tenuto sempre assieme al prodotto, per consentire una rapida consultazione in futuro. Prima di utilizzare il prodotto, assicurarsi che tutto il personale addetto al suo impiego abbia letto e familiarizzato con le informazioni contenute nel presente manuale.

Anche quando utilizzato secondo le raccomandazioni prescritte, l'impiego del prodotto comporta comunque dei rischi residui non eliminabili. Si raccomanda pertanto di adottare la massima cautela durante l'utilizzo del prodotto. Evitare di utilizzare il prodotto in caso di dubbi o incertezze sulle corrette modalità di utilizzo.

Norme generali di sicurezza

AVVERTENZA: Leggere ed assimilare tutte le istruzioni. *La non osservanza delle seguenti istruzioni può causare scosse elettriche, incendi e/o lesioni gravi.*

Conservare tutte le avvertenze di pericolo e le istruzioni operative per ogni esigenza futura.

Il termine "elettroutensile" si riferisce all'utensile a rete fissa (con filo) o un utensile a batteria (senza filo).

Area di lavoro

a) **Mantenere l'area di lavoro pulita e adeguatamente illuminata.** *Il disordine e le zone di lavoro non illuminate possono essere fonte di incidenti.*

b) **Non usare gli elettroutensili in presenza di atmosfere esplosive, come liquidi, gas e polveri infiammabili.** *Gli elettroutensili producono scintille che potrebbero accendere le polveri o i fumi.*

c) **Tenere altre persone e i bambini a distanza di sicurezza durante l'impiego dell'utensile elettrico.** *Eventuali distrazioni potrebbero far perdere il controllo dell'utensile all'operatore.*

Sicurezza elettrica

a) **Vedere 'Connessioni ad un alimentatore' qui sotto per informazioni critiche per la sicurezza per quanto riguarda collegando questo strumento alla rete elettrica.** *La mancata osservanza di questa guida può causare un incidente mortale.*

b) **Evitare il contatto del corpo con le superfici collegate a massa come i tubi, i radiatori, le cucine e i frigoriferi.** *Se il corpo dell'operatore è collegato alla terra o alla massa il rischio di scosse elettriche è maggiore.*

c) **Non esporre gli elettroutensili alla pioggia e non lasciarli in ambienti umidi o bagnati.** *L'ingresso dell'acqua in una macchina utensile aumenta il rischio di scosse elettriche.*

d) **Non usare il cavo in modo improprio. Non afferrare mai il cavo per trasportare, tirare o staccare l'elettroutensile dalla presa di corrente.** *Tenere il cavo lontano da fonti di calore, olio, e sostanze affini, bordi appuntiti o parti in movimento. I cavi danneggiati o attorcigliati aumentano il rischio di scosse elettriche.*

e) **Qualora si voglia usare l'utensile all'aperto, usare cavi di prolunga compatibili con l'uso in ambienti esterni.** *Un cavo idoneo all'uso in ambienti esterni riduce il rischio di scosse elettriche.*

f) **Se l'utilizzo di un elettroutensile in ambiente umido è inevitabile, utilizzare una fonte di alimentazione protetta da un dispositivo differenziale.** L'uso di un dispositivo differenziale riduce notevolmente il rischio di scosse elettriche.
NOTA: Il termine "dispositivo di corrente residua (RCD)" può essere sostituito con il termine "dispersione verso terra del circuito (GFCI)" o "dispersione a terra interruttore (ELCB)".

Sicurezza personale

a) **Quando si usa un elettroutensile lavorare sempre con la massima attenzione e concentrazione, lasciandosi guidare dal buon senso. Non usare mai un elettroutensile quando si è stanchi o sotto l'effetto di medicinali e/o sostanze alcoliche o stupefacenti.** *Quando si usa un elettroutensile un attimo di distrazione è sufficiente a causare gravi lesioni alle persone.*

b) **Usare dispositivi per la protezione personale. Indossare sempre protezioni per gli occhi.** *I dispositivi per la sicurezza personale, come le mascherine antipolvere, le calzature di sicurezza antiscivolo, il casco e la cuffia, se usati in maniera appropriata, riducono i rischi di lesioni alle persone.*

c) **Evitare l'avviamento accidentale. Garantire che l'interruttore è in posizione arresto (OFF) prima di attaccare la presa.** *Trasportare gli elettroutensili con il dito al di sopra dell'interruttore o attaccando l'elettroutensile con l'interruttore acceso, aumenta il rischio di accidenti.*

d) **Rimuovere tutte le chiavi di regolazione e le chiavi inglesi prima di accendere l'elettroutensile.** *Una chiave inglese o una chiave di regolazione collegata a una parte in movimento dell'elettroutensile potrebbe causare lesioni alle persone.*

e) **Non andare oltre l'altezza consentita. In qualsiasi momento mantenere i piedi poggiati su superfici solide e un punto di appoggio sicuro.** *Un buon equilibrio consente di avere il massimo controllo sull'elettroutensile nelle situazioni inaspettate.*

f) **Vestirsi con abbigliamento adeguato. Non indossare abiti larghi o gioielli.** Tenere i capelli, vestiti e guanti lontano da parti in movimento.

g) **Se il dispositivo utilizzato è dotato di bocchetta per l'aspirazione della polvere accertarsi che sia collegato e utilizzato correttamente.** L'uso di tali dispositivi riduce i rischi correlati alle polveri.

Maneggio ed impiego accurato di utensili elettrici

a) **Non forzare l'elettroutensile. Usare sempre l'elettroutensile corretto per il lavoro da eseguire.** *L'elettroutensile corretto sarà in grado di svolgere il lavoro in modo più efficiente e sicuro nell'ambito della gamma di potenza indicata.*

b) **Non usare l'elettroutensile se l'interruttore di accensione non si accende e si spegne.** *Gli elettroutensili con un interruttore di accensione difettoso sono pericolosi e devono essere riparati immediatamente.*

c) **Staccare la spina dalla presa di corrente prima di effettuare qualsiasi regolazione, sostituire gli accessori o riporre gli attrezzi a motore.** *Queste misure di sicurezza preventive riducono il rischio di avvio involontario.*

d) **Conservare l'elettroutensile fuori dalla portata dei bambini e non lasciare che venga utilizzato da persone non adeguatamente addestrate e competenti nell'uso degli elettroutensili o che non abbiano letto questo manuale di istruzioni.** *Gli elettroutensili diventano estremamente pericolosi nelle mani di persone non addestrate.*

e) **Mantenere gli elettroutensili. Controllare per disallineamento o la legatura delle parti in movimento, la rottura di parti e altre condizioni che possono influire il funzionamento dell'apparecchio. In caso di danneggiamento, fare riparare prima dell'uso.** *Molti incidenti sono causati da una scarsa manutenzione dell'utensile.*

f) **Mantenere le lame pulite e affilate.** *Gli utensili da taglio tenuti in buone condizioni operative e con i bordi taglienti affilati sono meno soggetti a bloccarsi e più facili da controllare.*

g) **Utilizzare l'elettroutensile e tutti i componenti e gli accessori in conformità con le istruzioni di questo manuale e nella maniera prevista per ciascun tipo di utensile, tenendo conto delle condizioni lavorative e del compito da eseguire.** *L'utilizzo degli elettroutensili per fini diversi da quelli previsti rappresenta un rischio per le persone.*

Assistenza

a) **Qualsiasi intervento sull'elettroutensile deve essere eseguito da personale qualificato utilizzando unicamente pezzi di ricambio compatibili e approvati.** *Ciò garantisce la sicurezza dell'utensile elettrico.*

Saldatura di sicurezza

- Saldatura produce fumi tossici, e possono ridurre i livelli di ossigeno nella zona di lavoro. Lavorare sempre in un luogo ben ventilato. Evitare l'inalazione di fumi di saldatura, usare un respiratore adeguato, se del caso.
- Alcune parti metalliche possono essere galvanizzato, piombo, cadmio o altri rivestimenti. Il tentativo di saldare attraverso questi rivestimenti possono produrre fumi altamente tossici. Rimuovere sempre tutte le vernici prima della saldatura.
- In caso di irritazione ai polmoni, gola e occhi, mentre effetuando la saldatura, fermarsi immediatamente e cercare aria fresca.
- Saldatura produce alti livelli di raggi UV. Per evitare danni agli occhi SEMPRE indossare una maschera di saldatura approvata. In nessun caso guardare direttamente l'arco.
- Se c'è una possibilità che altre persone si avvicinano alla zona di lavoro, provedere di fornire protezione adeguata per proteggerli dalla luce o abbagliamento.
- Per evitare di danneggiare la pelle, indossare sempre una giacca prova di fuoco adeguata a manica lunga, guanti ignifughi, e copricapo. Tenetevi coperti.
- Rimuovere sempre i materiali infiammabili (ad esempio più leggeri di sigarette, fiammiferi) da i vestiti prima della saldatura.
- Tenere sempre un estintore nelle vicinanze durante la saldatura. Scintille e contatti accidentali possono provocare incendi.
- Saldare solo, quando tutti i pezzi di lavoro e area di lavoro sono asciutti.
- Non saldare i contenitori sigillati (ad esempio serbatoi di carburante, serbatoi dell'aria, barili di petrolio). Il calore generato dalla saldatura possono causare contenitori sigillati a scoppiare senza preavviso.
- Essere consapevoli di calore trasferito. Le parti metalliche possono condurre il calore lontano dalla zona di lavoro, e causare l'accensione di materiali infiammabili.
- Essere consapevoli del fatto che alcune parti saldate resteranno calde per un certo tempo dopo l'adesione. Lasciare raffreddare completamente prima di maneggiare, o di lasciare incustodito.
- Non saldare in presenza di gas infiammabili, liquidi o polveri.
- Assicurarsi sempre di avere vicino una persona responsabile per avvisare tutti gli incendi, oppure per chiamare aiuto in caso di emergenza.
- Utilizzo di saldatrici creerà potenti campi magnetici. Questo può disturbare il funzionamento delle apparecchiature elettroniche sensibili. Portatori di battistrada dovrebbero consultare un medico prima di utilizzare una saldatrice.
- Non sovraccaricare di alimentazione. Controllare che il cablaggio di rete è in grado di fornire la corrente richiesta in modo sicuro.
- Non sovraccaricare l'alimentazione elettrica. Verificare che il collegamento di rete sia in grado di fornire la corrente richiesta in modo sicuro.

Trainafilo

- La punta del filo di saldatura può essere molto forte, ed è alimentato con forza sufficiente per pungere la pelle.
- Mantenere la saldatrice spenta finché non si è pronti per iniziare la saldatura.
- Non puntare la torcia verso persone o animali.

Familiarizzazione Prodotto

1	Sudario
2	Grilletto
3	Ghiera di velocità filo
4	Copertina di accesso
5	Interruttori di comando tensione
6	Interruttore di alimentazione
7	Cavo messa a terra e morsetto

Accessori:

Bobina di filo (0.9mmm flusso animato)

Maschera di saldatura (com.. maniglia e visiera)

Punte di ricambio (x2)

Martello e spazzola

Disimballagio

- Togliere con cura l'utensile dallo scatolo. Verificare di averlo disimballato completamente. Acquisire la necessaria familiarità con tutte le parti/funzionalità dell'utensile.
- In caso di parti mancanti o danneggiate, sarà necessario far riparare o sostituire tali parti prima di utilizzare il prodotto.

Montaggio

Connessione a un alimentatore

Importante: questa saldatrice non viene fornita con una spina elettrica.

- A piena capacità si avvarrà troppo potere per una normale presa di corrente.
- La macchina deve essere collegata da una persona qualificata ad una alimentazione adeguata in grado di gestire la corrente
- Si prega di fare riferimento alla specifica per i dettagli della capacità di ingresso di questo saldatore.
- In caso di dubbio, non tentare di collegare o utilizzare questa saldatrice.

Montaggio della maschera

1. Con attenzione inserire la maniglia nelle fessure di fissaggio sulla maschera. Assicurarsi che entrambi i pennini si ingaggiano per una impostazione sicura
2. Rimuovere imballo protettivo dalla visiera e inserire la visiera in posizione. Fate attenzione a non graffiare la visiera, e garantire che la visiera si impegna pienamente con le clip in modo da coprire integralmente il pannello di visualizzazione e che non può essere sloggiato

Installazione di filo

1. Aprire il coperchio di accesso (4) sulla parte superiore della macchina
2. Rimuovere con cautela la manopola di bloccaggio bobina, la molla e la rondella
3. Inserire la bobina di filo di saldatura (in dotazione) sul mandrino, posizionandolo in modo che il filo si sfila dalla parte superiore della bobina nei rulli di azionamento
4. Sostituire la rondella, la molla e la manopola di bloccaggio bobina, e stringere. Stringere in modo che la bobina di filo non si svela sotto la sua tensione della molla stessa e in modo che la resistenza si sente quando la bobina viene ruotata
5. Sollevare la manopola del morsetto rullo in modo che il rullo di guida può essere girato liberamente
6. Con cautela rilasciare l'estremità del filo dalla bobina, fare attenzione a non lasciare che il cavo si svela. Assicurarsi che la punta del filo è dritto, ed è tagliato liberamente
7. Lentamente alimentare il filo nel rivestimento torcia
8. Ruotare il rullo di guida posteriore in posizione, assicurandosi che il filo si concentra nelle scanalature della guida ei rulli di azionamento
9. Abbassare la manopola di serraggio rullo di azionamento in modo che il rullo di guida è assicurato, e stringere con delicatezza
10. Chiudere il coperchio di accesso (4)
11. Tirare il sudario (1) dalla torcia e svitare la punta
12. Collegare la macchina alla rete elettrica, accendere e tenere la torcia
13. Spostare la torcia lontano dalla macchina, in modo che il cavo della torcia è dritto
14. Assicurarsi che la torcia non tocca nulla, e premere il grilletto (2). La macchina deve guidare il filo fino alla torcia
15. Se il filo non viene guidato , scollegarlo dalla rete elettrica, aprire il coperchio di accesso, e stringere la manopola di serraggio rullo di azionamento. I rulli di trasmissione devono essere stretti sufficientemente per guidare il filo fino alla torcia, ma non così stretti da impedire il motore rullo di scivolare se il filo diventa bloccato
16. Quando il filo viene spinto fuori dalla fine della torcia, spegnerlo e staccare dalla rete elettrica
17. Rimontare la punta e il sudario, e tagliare il filo in modo che i progetti siano di circa 5mm dalla punta

Prima dell'uso

- Indossare sempre adeguati dispositivi di protezione individuale per il lavoro a portata di mano. L'uso di questa macchina richiede una maschera di saldatura, guanti, indumenti resistenti al calore, e se del caso un respiratore.
- Assicurarsi sempre di avere un estintore adeguato vicino alla zona di lavoro.
- Controllare sempre la macchina per danni o usura. Prestare particolare attenzione ai cavi. Se si nota qualsiasi danno NON UTILIZZARE.
- Controllare che tutti i involucri o rivestimenti siano ben chiusi e protetti.
- Posizionare il saldatore in modo che non si muoverà o ribalterà durante l'uso. Assicurarsi che ci sia almeno 500 millimetri di spazio libero attorno al saldatore per consentire una ventilazione adeguata.

Istruzioni per l'uso

ATTENZIONE: Scollegare sempre la saldatrice dalla rete e lasciare raffreddare completamente prima di tentare di montare o sostituire qualsiasi parte.

Impostazione della macchina

- Per ottenere una saldatura di buona qualità, la ghiera di velocità filo (3), e l'interruttori di controllo tensione (5) devono essere impostati correttamente
- I due interruttori di controllo di tensione possono essere usati per ottenere 4 impostazioni correnti:
  - Lo + 1 = molto bassa tensione adatta per lamiere sottili
  - Lo + 2 = bassa tensione adatta per la più parte di lamiere mettaliche
  - Hi + 1 = tensione alta adatta per lamiere di spessore mettaliche
  - Hi + 2 = tensione molto alta adatta per metallo fino a 5mm di spessore
- La velocità del filo deve essere regolato per fornire un arco costante. L'impostazione corretta dipende dalla distanza, corrente, velocità torcia, e altri fattori. Esperimentare con la velocità del filo fino a trovare una regolazione ottimale

Ciclo di lavoro

- Questa macchina non è progettata per saldare costantemente. Eccessiva saldatura continua causerebbe surriscaldamento e danni ai componenti interni.
- Il ciclo di lavoro definisce il numero di minuti, in ogni dieci minuti, che la macchina può saldare.
- Per un ciclo di 10%, la macchina può essere utilizzata per 1 minuto, e quindi deve essere consentito 9 minuti per raffreddarsi.
- Se il ciclo viene superato, la macchina si automaticamente spegne.
- Utilizzando la macchina a ridotti impostazioni correnti, e il mantenimento di una buona ventilazione permetterà di ottimizzare il ciclo di lavoro.

Spegnimento termico

- Questa macchina è dotata di una protezione termica. Se la macchina è sovraccarica, o utilizzata al di là del suo ciclo di dovere, si spegne automaticamente.
- Lasciare raffreddare la macchina. Il spegnimento automatico sarà resettato automaticamente quando la macchina è pronta per essere utilizzata.

Preparazione per saldare

- Assicurarsi che le parti da unire sono pulite, e privi di ruggine, vernice, o altre finiture.
- Tutte le parti devono essere ben supportato, in modo che ci sia un divario di circa 1 millimetro in cui si intende formare il giunto saldato.
- Verificare che non ci siano materiali infiammabili nelle vicinanze dell'area di lavoro.
- Fissare il morsetto di messa a terra (7) per una superficie pulita di una delle parti, il più vicino possibile alla quale sarà la giuntura.
- Assicurarsi che ci sia una persona responsabile ed un estintore a portata di mano operabile.
- Collegare la macchina alla rete elettrica.

Saldatura

ATTENZIONE: l'utilizzo di un saldatore è correttamente una abilità tecnica. Un saldatore utilizzato in modo non corretto può essere molto pericoloso. Le informazioni qui presentato costituisce una guida generale. Se non siete del tutto sicuri nella vostra capacità di utilizzare questo strumento in modo sicuro NON USARLO.

1. Spostare l'interruttore di alimentazione (6) in posizione 'ON'.
2. Tenere la torcia in una mano e la mascherina facciale nell'altra.
3. Posizionare la torcia in modo che la punta è circa 10mm lontano dal metallo, con un angolo di circa 75 °.
4. Tenere la maschera sul viso, e premere il grilletto (2).
5. Un arco deve colpire tra il metallo, e la punta. Tenere premuto il grilletto per 1-2 secondi e rilasciare.
6. Lasciare che la saldatura si raffreddi leggermente, e spostare la maschera lontano dal viso. Se le impostazioni erano corrette, un punto di saldatura dovrebbe essere stato formato.
7. Se la saldatura non ha completamente penetrato il metallo, aumentare l'impostazione della tensione. Se il buco è stato fatto nel metallo, ridurre l'impostazione della tensione.

- Praticare il 'punto' di saldatura fino a quando si è sicuri di usare la macchina, e selezionando le impostazioni.
- Per formare una saldatura a 'cucitura', tenere premuto il grilletto più a lungo, e spostare lentamente la torcia in avanti allo stesso tempo.
- Se le impostazioni della macchina sono corrette, l'arco deve essere costante, e produrre un suono crepitante.
- Se si sente un rumore di scoppio, o diventa difficile mantenere l'arco, regolare la velocità del filo. Se si sente che la torcia cerca di 'spingere indietro' ridurre la velocità del filo.
- Creazione di saldature pulite, di alta qualità è un'abilità che richiede tempo da dominare. La pratica e una buona preparazione dovrebbe risultare in saldature soddisfacenti.

Manutenzione

ATTENZIONE: Scollegare sempre la saldatrice dalla rete e lasciare raffreddare completamente prima di tentare di montare o sostituire qualsiasi parte.

Sostituzione filo

1. Utilizzare una coppia di pinze per estrarre l'ultimo del filo vecchio attraverso la punta della torcia (se la vecchia bobina di filo non è vuota, tagliare il filo alla bobina e rilasciare la manopola a morsa rullo).
2. Per accedere al filo di saldatura, aprire il coperchio di accesso (4) sul lato della macchina.
3. Rimuovere la manopola di bloccaggio bobina, molla, rondella e la vecchia bobina di filo, far scorrere un rocchetto di filo di saldatura fresco sul mandrino bobina, con la molla dietro. Utilizzare solo il tipo corretto di filo. La bobina deve sempre essere posizionata in modo che alimenta il filo dalla parte superiore della bobina, nei rulli di azionamento
4. Sostituire la rondella, la molla e la manopola di bloccaggio bobina, e stringere. Stringere in modo che la bobina di filo non svela sotto la sua tensione della molla stessa e la resistenza si avverte quando la bobina viene ruotata
5. Allentare e sollevare la manopola a morsa rullo in modo che il rullo di guida può girare liberamente
6. Con cautela rilasciare l'estremità del filo della bobina, fare attenzione a non lasciare che il cavo si svela. Assicurarsi che la punta del filo è dritto, ed è un taglio netto
7. Lentamente alimentare il filo nel rivestimento torcia
8. Abbassare la manopola a morsa rullo in modo che il rullo di guida sia sicuro e serrato con delicatezza
9. Sollevare la manopola a morsa rullo, e stringere con delicatezza.
10. Chiudere il coperchio di accesso (4).
11. Tirare la sudario (1) dalla torcia e svitare la punta.
12. Collegare la macchina alla rete elettrica, accendere e tenere la torcia.
13. Spostare la torcia lontano dalla macchina, in modo che il cavo della torcia è dritto.
14. Assicurarsi che la torcia non tocca nulla, e premere il grilletto (2). La macchina deve guidare il filo fino alla torcia.
15. Se il filo non è guidato attraverso, scollegarlo dalla rete elettrica, aprire il coperchio di accesso, e stringere la manopola del rullo di azionamento morsetto. I rulli di trasmissione devono essere stretti sufficientemente per guidare il filo fino alla torcia, ma non così stretti da impedire il rullo motore di scivolare se il filo diventa bloccato.
16. Quando il filo viene spinto fuori dalla fine della torcia, spegnerlo e staccare dalla rete di alimentazione.
17. Sostituire la punta e sudario, e tagliare il filo in modo che i progetti di circa 5mm dalla punta.

NOTA: Assicurarsi che la punta sia della dimensione giusta per il filo utilizzato.

Sostituzione delle punte

- Come viene usato il saldatore, la punta potrebbe usurarsi. Ciò renderà l'arco difficile da controllare.
  1. Per sostituire la punta, tirare il sudario(1) dalla torcia, e svitare la punta vecchia.
  2. Verificare che la nuova punta è la dimensione corretta per il filo da utilizzare.
  3. Infilare la nuova punta sopra l'estremità del filo, e avvitare la torcia. Sostituire il sudario(1).

Pulizia

Staccare la macchina dalla rete elettrica prima della pulizia

- Tenere la macchina pulita. Pulire sempre la polvere o particelle via e non consentire ai fori di ventilazione di diventare bloccati
- Utilizzare una spazzola morbida o un panno asciutto per pulire la macchina. Se disponibile, soffiare attraverso i fori di ventilazione con aria compressa pulita ed asciutta.

Garanzia Silverline Tools

Questo prodotto Silverline è protetto da una garanzia di 3 anni

Per attivare la garanzia di 3 anni è necessario registrate il prodotto sul sito www.silverlinetools.com entro 30 giorni dalla data d'acquisto. La data d'inizio del periodo di garanzia corrisponde alla data d'acquisto riportata sullo scontrino di vendita.

Registrazione dell'acquisto

Accedere al sito: silverlinetools.com e selezionare il tasto Registrazione per inserire:

- Informazioni personali
- Dettagli del prodotto e informazioni sull'acquisto

Il Certificato di Garanzia sarà inviato per posta elettronica nel formato PDF. Si prega di stampare e conservare il Certificato insieme alla ricevuta d'acquisto.

Condizioni Della Garanzia

Il periodo di garanzia decorre dalla data dell'acquisto presso il rivenditore indicata sulla ricevuta d'acquisto.

SI PREGA DI CONSERVARE LA RICEVUTA D'ACQUISTO

Nel caso in cui il prodotto risultasse difettoso entro 30 giorni dalla data d'acquisto, sarà necessario restituirlo al punto vendita presso cui è stato acquistato, presentando la ricevuta e spiegando chiaramente la natura del difetto riscontrato. Il prodotto difettoso sarà sostituito o sarà rimborsato l'importo d'acquisto.

Nel caso in cui il prodotto risultasse difettoso dopo 30 giorni dalla data d'acquisto, sarà necessario inviare una richiesta di indennizzo in garanzia a:

Silverline Tools Service Centre
PO Box 2988
Yeovil
BA21 1WU, GB

Le richieste di indennizzo devono essere presentate durante il periodo della garanzia.

Affinché la richiesta sia approvata, è necessario presentare anche la ricevuta d'acquisto originale, indicante il luogo e la data dell'acquisto del prodotto e il proprio nome e indirizzo.

Sarà necessario inoltre fornire una descrizione dettagliata del guasto riscontrato.

Le richieste effettuate durante il periodo di garanzia saranno verificate da Silverline Tools per stabilire se il difetto del prodotto è dovuto a problemi di materiali o di lavorazione.

Le spese di spedizione non saranno rimborsate. Tutti i prodotti devono essere spediti puliti e in condizioni tali da garantire l'esecuzione della riparazione in modo sicuro. I prodotti devono essere imballati con cura per evitare danni o lesioni durante il trasporto. Silverline Tools si riserva il diritto di non accettare prodotti spediti in condizioni non idonee o non sicure.

Le riparazioni saranno eseguite da Silverline Tools o da un centro di riparazione autorizzato.

La riparazione o la sostituzione del prodotto non estende o rinnova il periodo di garanzia.

Nel caso in cui determini che il prodotto e il difetto riscontrato sono coperti dalla garanzia, Silverline Tools provvederà a riparare l'utensile gratuitamente (esclusi i costi di spedizione) o, a propria discrezione, a sostituirlo con un nuovo utensile.

Gli utensili o le parti trattenuti da Silverline Tools in cambio di un prodotto o componente sostitutivo diventano proprietà di Silverline Tools.

La riparazione o la sostituzione di un prodotto in garanzia estende i diritti del consumatore previsti per legge, senza modificarli.

Cosa copre la garanzia:

La riparazione del prodotto, nel caso in cui Silverline Tools determini che il problema sia dovuto a difetti dei materiali o difetti di lavorazione riscontrati durante il periodo della garanzia.

Nel caso in cui un componente non sia più disponibile o fuori produzione, Silverline Tools si riserva il diritto di sostituirlo con un componente adeguato.

Prodotti acquistati e utilizzati all'interno dell'Unione Europea.

Cosa non copre la garanzia:

La Garanzia Silverline Tools non copre le riparazioni se il difetto è stato causato da:

La normale usura dei componenti per via dell'utilizzo del prodotto come indicato nelle istruzioni d'uso (ad esempio, lame, spazzole, cinghie, lampadine, batterie, ecc.).

La sostituzione di accessori forniti a corredo, come ad esempio punte, lame, fogli abrasivi, dischi di taglio e altri componenti correlati.

I danni accidentali, causati dall'uso improprio, dall'abuso e dalla manipolazione, conservazione e cura inadeguata dell'utensile da parte del proprietario.

L'uso del prodotto per fini non domestici.

La modifica o alterazione del prodotto.

Difetti causati dall'uso di parti e accessori che non siano componenti originali Silverline Tools.

Installazione difettosa (fatto salvo quando l'installazione viene eseguita da Silverline Tools).

Riparazioni o alterazioni eseguite da terze parti che non siano la Silverline Tools o i centri di riparazione autorizzati da quest'ultima.

Silverline Tools non fornisce alcuna garanzia per le richieste formulate per la correzione dei difetti dell'utensile oggetto della garanzia fatto salvo per quanto previsto nelle condizioni di cui sopra.

Dichiarazione di Conformità CE

Il sottoscritto: Mr Darrell Morris

come autorizzato di: Silverline Tools

Dichiara che il prodotto:

Nome/Modello: Macchina a saldatura MIG senza gas

Tipo/Numero di serie: 427677

Si conforma ai seguenti direttivi:

- Direttiva sulla bassa tensione 2006/95/CE
- Direttiva ROHS 2002/95/CE
- Direttiva sulla compatibilità elettromagnetica 2004/108/CE
- EN60974-10:2007; EN60974-10:2008
- EN50445:2008
- EN61000-3-2:2006+A2:2009; EN61000-3-11:2000

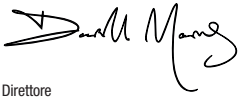
La documentazione tecnica è mantenuta da: Silverline Tools

Organismo informato: China Ceprei (Sichuan) Compliance Lab

Posto di dichiarazione: Chengdu, China

Data: 13/04/12

Firma:



Direttore

Nome e indirizzo del fabbricante oppure persona autorizzata:

Silverline Tools, Boundary Way, Lufton Trading Estate, Yeovil, Somerset, BA22 8HZ, Regno Unito

Beschrijving symbolen

Op het gegevensplaatje van uw gereedschap kunnen zich symbolen bevinden. Deze symbolen belangrijke informatie over het product of instructies voor het gebruik.

Draag gehoorbescherming
Draag een veiligheidsbril
Draag een stofmasker
Draag een veiligheidshelm

Draag handschoenen

Lees de handleiding

Klasse I constructie (aardgeleiding)

Voldoet aan de relevante wetgeving en veiligheidsnormen

Milieubescherming
Elektrische producten mogen niet worden afgevoerd met het normale huisvuil. Indien de mogelijkheid bestaat, dient u het product te recyclen. Vraag uw gemeente of winkelier om advies betreffende recyclen.

Specificaties

Spanning:	230 V
Frequentie:	50 Hz
Nominale werkduur:	10 %
Stroombereik:	55-120 A
Onbelaste spanning:	25-47 V
Isolatieklasse:	H
Draad:	0,9mm draad met flux kern
Max. lasdikte:	5 mm
Uitschakelvermogen zekering:	20 A
Beschermingsklasse:	⏚

Wanneer de geluidsintensiteit voor de bediener 85 dB(A) overschrijd is gehoorbescherming is noodzakelijk.

Met het oog op onze aanhoudende productontwikkeling kunnen de specificaties van Silverline producten zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.

Lees voor gebruik deze handleiding en alle etiketten op het gereedschap zorgvuldig na. Bewaar deze handleiding bij het product voor toekomstig gebruik. Zorg ervoor dat iedereen die dit product gebruikt, de handleiding heeft doorgenomen.

Zelfs indien het gereedschap wordt gebruikt volgens de aanwijzingen, is het onmogelijk om alle risicofactoren te elimineren. Wees dus voorzichtig. Gebruik dit gereedschap niet als u twijfelt aan de juiste en veilige gebruikswijze.

Algemene veiligheid voor elektrisch gereedschap

WAARSCHUWING Lees alle bediening- en veiligheidsvoorschriften. *Het niet opvolgen van alle voorschriften die hieronder vermeld staan, kan resulteren in een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel.*

Bewaar deze voorschriften voor toekomstig gebruik.

De term "elektrisch gereedschap" in alle hieronder vermelde waarschuwingen heeft betrekking op uw elektrische gereedschap dat op de stroom is aangesloten (met een snoer) of met een accu wordt gevoed (snoerloos).

Veiligheid in de werkruimte

a) **Houd de werkruimte schoon en zorg voor een goede verlichting.** *Rommelige en donkere ruimtes leiden vaak tot ongelukken.*

b) **Werk niet met elektrisch gereedschap in explosieve omgevingen, bijvoorbeeld in de aanwezigheid van ontvlambare vloeistoffen, gassen of stof.** *Elektrisch gereedschap brengt vonken teweeg die stof of dampen kunnen doen ontbranden.*

c) **Houd kinderen en omstanders uit de buurt wanneer u elektrisch gereedschap bedient.** *Door afleiding kunt u de controle over het gereedschap verliezen.*

Elektrische veiligheid

a) **De stekkers van het elektrische gereedschap moeten passen bij het stopcontact. Pas de stekker niet aan. Gebruik geen adapterstekkers bij geaard elektrisch gereedschap.** *Het gebruik van ongewijzigde stekkers en passende stopcontacten vermindert het risico op een elektrische schok.*

b) **Vermijd lichamelijk contact met geaarde oppervlakken zoals pijpen, radiatoren, fornuizen en koelkasten.** *Het risico op een elektrische schok neemt toe als uw lichaam geaard wordt.*

c) **Laat elektrisch gereedschap niet nat worden.** *Wanneer elektrisch gereedschap nat wordt, neemt het risico op een elektrische schok toe.*

d) **Beschadig het snoer niet. Gebruik het snoer nooit om het elektrisch gereedschap te dragen, te trekken of om de stekker uit het stopcontact te trekken. Houd het snoer uit de buurt van hitte, olie, scherpe randen of bewegende delen.** *Een beschadigde of in de knoop geraakte snoer verhoogt het risico op een elektrische schok toe.*

e) **Wanneer u elektrisch gereedschap buiten gebruikt, maak dan gebruik van een verlengsnoer dat geschikt is voor gebruik buitenshuis.** *Gebruik een verlengsnoer dat geschikt is voor gebruik buitenshuis om het risico op een elektrische schok te verminderen.*

f) **Indien het onvermijdelijk is elektrisch gereedschap te gebruiken in een vochtige omgeving, gebruik dan een energiebron met een aardlek beveiliging (Residual Currency Device).** *Het gebruik van een RCD vermindert het risico op een elektrische schok.*

Persoonlijke veiligheid

a) **Blijf alert en gebruik uw gezonde verstand wanneer u elektrisch gereedschap bedient. Gebruik het elektrisch gereedschap niet wanneer u vermoeid bent of onder invloed bent van drugs, alcohol of medicijnen.** *Onoplettendheid tijdens het bedienen van elektrisch gereedschap kan leiden tot ernstig letsel.*

b) **Maak gebruik van persoonlijke bescherming. Draag altijd een veiligheidsbril.** *Passende bescherming voor de omstandigheden, zoals een stofmasker, niet-slippende veiligheidsschoenen een helm of gehoorbescherming, vermindert het risico op persoonlijk letsel.*

c) **Zorg ervoor dat het apparaat niet per ongeluk wordt gestart. Controleer of de schakelaar in de 'uit' stand staat voordat u de stekker in het stopcontact steekt.** *Het dragen van elektrisch gereedschap met uw vinger op de schakelaar of het aansluiten op de stroom van elektrisch gereedschap met de schakelaar ingeschakeld kan tot ongelukken leiden.*

d) **Verwijder alle stel- of moersleutels voordat u het elektrische gereedschap inschakelt.** *Een moer- of stelsleutel die zich op een draaiend onderdeel van het elektrische gereedschap bevindt, kan leiden tot letsel.*

e) **Reik niet te ver. Blijf altijd stevig en in balans staan.** *Zo houdt u meer controle over het elektrische gereedschap in onverwachte situaties.*

f) **Draag geschikte kleding. Draag geen loshangende kleding of sieraden. Houd haren, kleding en handschoenen uit de buurt van bewegende delen.** *Loshangende kleding, sieraden en los hangende haren kunnen vast komen te zitten in bewegende delen.*

g) **Als er onderdelen voor stofafvoer- en stofverzameling worden meegeleverd, sluit deze dan aan en gebruik deze op de juiste wijze.** *Het gebruik van deze onderdelen kan het risico op stofgerelateerde ongelukken verminderen.*

Gebruik en verzorging van elektrisch gereedschap

a) **Zie 'Aansluiten op stroombron' voor belangrijke veiligheidsinformatie betreffende de aansluiting op een stroombron.** *Het weigeren tot opvolgen van de instructies kan resulteren in dodelijke ongevallen.*

b) **Gebruik het elektrische gereedschap niet als de schakelaar van het apparaat niet in- en uitschakelt.** *Elektrisch gereedschap dat niet bediend kan worden met de schakelaar is gevaarlijk en moet gerepareerd worden.*

c) **Haal de stekker uit het stopcontact voordat u instellingen aanpast, toebehoren verwisselt of het elektrische gereedschap opbergt.** *Dergelijke voorzorgsmaatregelen verminderen het risico op het per ongeluk starten van het elektrische gereedschap.*

d) **Berg elektrisch gereedschap dat niet in gebruik is op buiten bereik van kinderen en laat mensen die niet bekend zijn met het elektrische gereedschap of met deze instructies het elektrische gereedschap niet bedienen.** *Elektrisch gereedschap is gevaarlijk in de handen van onervaren gebruikers.*

e) **Onderhoud uw elektrisch gereedschap. Controleer op foutieve uitlijning of het vastslaan van bewegende delen, gebroken onderdelen en elke andere afwijking die de werking van het elektrische gereedschap zou kunnen beïnvloeden. Indien het elektrische gereedschap beschadigd is, moet u het laten repareren voordat u het weer gebruikt.** *Veel ongelukken worden veroorzaakt door slecht onderhouden elektrisch gereedschap.*

f) **Houd snijwerktuigen scherp en schoon.** *Goed onderhouden snijwerktuigen met scherpe messen slaan minder snel vast en zijn gemakkelijker te bedienen.*

g) **Gebruik het elektrische gereedschap, de accessoires en onderdelen, etc. volgens deze instructies en volgens bestemming voor het specifieke type elektrisch gereedschap, en houd daarbij rekening met de werkomstandigheden en het uit te voeren werk.** Gebruik van elektrisch gereedschap voor werkzaamheden die verschillen van die waarvoor het apparaat bestemd is, kan leiden tot gevaarlijke situaties.

Onderhoud

a) **Laat uw elektrische gereedschap onderhouden door een gekwalificeerde vakman en gebruik alleen identieke vervangstukken.** *Zo bent u er zeker van dat de veiligheid van het elektrische gereedschap gewaarborgd blijft.*

Las veiligheid

- Laswerkzaamheden produceren giftige dampen en kunnen het zuurstofgehalte in de werkruimte verlagen. Werk altijd in een goed geventileerde ruimte. Adem de lasdampen niet in; gebruik een geschikt masker waar dit nodig is.
- Bepaalde metalen onderdelen hebben wellicht een gegalvaniseerde, loden, cadmium of andere toplaag. Wanneer wordt geprobeerd door deze toplagen te lassen, kunnen zeer giftige dampen vrijkomen. Verwijder altijd eerst de toplaag en ga daarna pas lassen.
- Indien er long-, keel- of oogirritatie optreedt tijdens het lassen, STOP ONMIDDELLIJK en zorg dat u frisse lucht krijgt.
- Lassen produceert extreem veel UV-straling. Draag ALTIJD een lasmasker, om oogbeschadiging te voorkomen. Kijk nooit rechtstreeks in de vlamboog.
- Indien andere personen de werkplaats kunnen betreden, plaats geschikte schermen om ze te beschermen tegen licht en schittering.
- • Voorkom huidbeschadiging, draag ALTIJD een geschikte brandwerende jas met lange mouwen, hittebestendige handschoenen en een pet. Zorg dat u goed bedekt bent.
- Verwijder alle brandbare materialen (bijv. aanstekers, lucifers) uit uw kleding alvorens te beginnen met lassen.
- Zorg dat er tijdens het lassen altijd een brandblusser in de buurt is. Vonken en onbedoelde aanraking van de apparatuur kunnen brand veroorzaken.
- Las alleen wanneer alle te bewerken onderdelen en de werkplaats droog zijn.
- Las geen afgedichte containers (bijv. brandstoftanks, luchttanks, olievaten). Hitte die door het lassen wordt gegenereerd kan afgedichte containers onverwacht laten openbarsten.
- Wees bedacht op hitteoverdracht. Metalen onderdelen kunnen warmte geleiden tot buiten de werkplaats, en brandbare materialen laten ontbranden.
- Wees erop bedacht dat gelaste onderdelen tot enige tijd na het aan elkaar lassen warm blijven. Laat deze materialen volledig afkoelen alvorens ze vast te pakken, of zonder toezicht achter te laten.
- Las nooit wanneer er brandbare gassen, vloeistoffen of stof aanwezig is.
- Zorg dat er altijd een verantwoordelijk persoon in uw buurt is, die u kan waarschuwen in geval van brand, of hulp kan inroepen in noodgevallen.
- Het gebruik van een lasapparaat creëert krachtige magnetische velden. Dit kan de werking van gevoelige elektronische apparatuur ontregelen. Personen met een pacemaker moeten een dokter raadplegen alvorens een lasapparaat te bedienen.
- Overbelast de elektrische voeding niet. Controleer of de hoofdbedrading de vereiste elektriciteit veilig kan leveren.

Draadaanvoer

- De punt van de lasdraad kan erg scherp zijn, een heeft voldoende kracht om de huid te doorboren.
- Zorg dat het lasapparaat uit blijft tot u gereed bent om te beginnen met lassen. Richt de toorts niet op personen of dieren.

Productbeschrijving

1	Kap
2	Trekker
3	Draadsnelheidsmeter
4	Toegangsklep
5	Schakelaars voor spanningsregeling
6	Aan-/uitschakelaar
7	Aardkabel en klem

Accessoires

Draadhaspel (0,9 mm met flux kern)

Lasschild (incl. handvat en vizier)

Reserve mondstukken (x2)

Hamer en borstel

Het uitpakken van uw gereedschap

- Pak uw toestel / gereedschap uit. Inspecteer het en zorg dat u met alle kenmerken en functies vertrouwd raakt.
- Controleer of alle onderdelen aanwezig zijn en in goede staat verkeren. Als er onderdelen ontbreken of beschadigd zijn, zorg dan dat deze vervangen worden voor u dit toestel / gereedschap gebruikt.

Montage

Aansluiting op een stroombron

Belangrijk: De lasmachine is niet verzien van een stekker

- Op volle toeren vraagt de machine te veel stroom van een normaal stopcontact met een normale stekker.
- De lasmachine door een gekwalificeerd persoon aangesloten worden op een geschikte stroombron.
- Zie 'Specificaties' voor de capaciteit details van de machine
- Bij enige twijfel gebruikt u de machine niet.

Het lasschild samenstelling

1. Schuif het handvat voorzichtig in de bestemde monteergleuven op het schild. Zorg ervoor dat beide pennen koppelen voor een zekere passing.
2. Verwijder de beschermende folie van het vizier en schuif het in plaats. Beschadig het vizier niet en zorg ervoor dat het stevig gemonteerd is en het volledig over het zichtpaneel valt.

De lasdraad installeren

1. Open het toegangsklepje (4) op de zijkant van het apparaat, om bij de lasdraad te kunnen komen.
2. Verwijder de spoel blokkeringsknop, de veer en sluitring voorzichtig.
3. Schuif de draadhaspel over de as, zodat de draad van de bovenzijde van de spoel in de rollers gevoed wordt.
4. Plaats de sluitring, veer en blokkeringsknop terug en draai deze stevig vast, zodat de draadhaspel niet onder de veerspanning ontrafelt en u weerstand voelt wanneer de spoel roteert.
5. Verhoog de rol klem knop zodat de geleider rol vrij gezwaaid kan worden.
6. Maak het begin van de draad voorzichtig van de spoel los; zorg dat de draad niet uitrafelt. Zorg dat het draadtopje recht en scherp afgesneden is.
7. Voer de draad langzaam in de toorts.
8. Zwaai de geleider rol terug in positie waarbij de draad gecentreerd in de groeven van de geleider- en aandrijfrol is.
9. Verlaag de aandrijfrol klem knop zodat de geleider rol gezekerd is en voorzichtig vast zit.
10. Sluit het toegangsklepje (4).
11. Trek de kap (1) van de toorts en schroef het mondstuk los.
12. Sluit het apparaat op de netvoeding aan, schakel het in en houd de toorts vast.
13. Houd de toorts bij het apparaat weg, zodat de toortskabel recht is.
14. Zorg dat de toorts niets aanraakt en druk de trekker in (2). Het apparaat dient de draad door de toorts te voeren.
15. Indien de draad niet door de toorts wordt aangevoerd, koppel het apparaat van de netvoeding af, open het toegangsklepje en maak de aanvoerrol klem knop vast. De aanvoerrollen moeten net strak genoeg zijn om de draad door de toorts aan te voeren, maar niet zo strak dat de aanvoerrol niet kan slippen wanneer de draad geblokkeerd wordt.
16. Wanneer de draad uit het einde van de toorts wordt geworpen, schakel het apparaat uit en koppel het van de netvoeding af.
17. Plaats het mondstuk en kap terug en trim de draad zodat ongeveer 5 mm uit het mondstuk steekt.

Voor gebruik

- Zorg altijd voor persoonlijke bescherming door uitrusting te dragen die geschikt is voor het werk dat u gaat doen. Het gebruik van dit apparaat vereist het dragen van een laskap, handschoenen, hittebestendige kleding en, indien nodig, een gasmasker.
- Zorg dat er altijd een geschikte brandblusser in de werkruimte is.
- Controleer het apparaat altijd op schade of slijtage. Let vooral op draden en kabels. Indien er beschadigingen zijn, het apparaat NIET GEBRUIKEN.
- Controleer of alle behuizingen of kleppen goed gesloten en bevestigd zijn.
- Zet het lasapparaat zo neer dat het tijdens het gebruik niet kan bewegen of kantelen. Zorg dat er minsten 0,5 m vrije ruimte is rondom het lasapparaat, om een goede ventilatie te verkrijgen.

Bedieningsinstructies

WAARSCHUWING: Koppel het lasapparaat altijd af van de netvoeding en laat het volledig afkoelen alvorens u probeert een onderdeel te monteren of vervangen.

De lasmachine instellen voor gebruik

- Stel de draadsnelheidsmeter (3) en de spanningsregeling schakelaars (5) goed in om een las van een goede kwaliteit te verkrijgen.
- Met behulp van de twee spanningsregeling schakelaars kunnen 4 spanningsinstellingen worden verkregen:
  - Lo + 1 = Zeer lage spanning. Geschikt voor dun plaatmetaal
  - Lo + 2 = Zeer lage spanning. Geschikt voor het meeste plaatmetaal
  - Lo + 1 = Hoge spanning. Geschikt voor dik plaatmetaal
  - Hi + 2 = Zeer hoge spanning. Geschikt voor metaal met een maximale dikte van 5mm.
- De draadsnelheid moet aangepast worden om een gelijkmatige lasboog te verkrijgen. Welke instelling correct is, hangt af van de afstand, de spanning, de toortssnelheid en andere factoren. Experimenteer met draadsnelheden tot u de optimale instelling vindt.

Werkduur

- Dit apparaat is niet ontworpen om zonder onderbreking te gebruiken. Wanneer te lang ononderbroken wordt gelast, leidt dit tot oververhitting en schade aan interne onderdelen.
- De werkduur is een definitie van het aantal minuten, dat het apparaat per tien minuten kan lassen.
- Bij een werkduur van 10%, kan het apparaat 1 minuten worden gebruikt, waarna het 9 minuten moet afkoelen.
- Indien de werktijd wordt overschreden, schakelt het apparaat automatisch uit.
- Wanneer het apparaat wordt gebruikt met gereduceerde spanningsinstellingen, en de ventilatie goed is, optimaliseert dit de werkduur.

Thermische beveiliging

- Dit apparaat is voorzien van een thermische beveiliging. Wanneer het apparaat overbelast is of langer wordt gebruikt dan de aanbevolen werktijd, schakelt het automatisch uit.
- Laat het apparaat afkoelen. De beveiliging herstelt automatisch wanneer het apparaat gereed is voor gebruik.

Voorbereiden op het lassen

- Zorg dat de onderdelen die u wilt gaan lassen schoon zijn en vrij zijn van roest, verf of andere afwerklagen.
- Alle onderdelen moeten goed ondersteund zijn, zodat er een opening is van ongeveer 1 mm op de plaats waar u de lasverbinding wilt maken.
- Zorg dat er geen brandbare materialen nabij het werkgebied zijn.
- Bevestig de aardklem (7) aan een schoongemaakt stuk van een van de onderdelen, zo dicht bij de verbinding als praktisch mogelijk is.
- Zorg dat er een verantwoordelijke persoon en een goed werkende brandblusser in de buurt zijn.
- Sluit het apparaat op de netvoeding aan.

Lassen

WAARSCHUWING: Het correct gebruiken van een lasapparaat is een technische vaardigheid. Onjuist gebruik van een lasapparaat kan zeer gevaarlijk zijn. De informatie die hieronder wordt getoond is slechts een algemene richtlijn. Indien u er niet geheel van overtuigd bent dat u dit gereedschap goed kunt gebruiken, DOE DIT DAN NIET.

1. Zet de aan-/uitschakelaar (6) in de 'AAN'-stand.
2. Houd de toorts in de ene hand en het gezichtsmasker in de andere hand.
3. Verplaats de toorts zodanig dat het mondstuk zich 10 mm van het metaal bevindt, onder een hoek van ongeveer 75˚.
4. Houd het masker over uw gezicht en druk de trekker (2) in.
5. De vlamboog moet tussen het metaal en het mondstuk uitkomen. Houd de trekker 1-2 seconden vast en laat deze daarna los.
6. Laat de las iets afkoelen en neem het masker van uw gezicht. Als de instellingen correct waren, heeft zich een ronde 'punt'-las gevormd.
7. Indien de las het metaal niet volledig heeft gepenetreerd, dient u de spanning te verhogen. Indien er een gat in het metaal is gemaakt, dient u de spanning te verlagen.

- Oefen met het maken van 'punt'-lassen tot u er zeker van bent dat u het apparaat juist gebruiken kunt.
- Indien u een 'naad'-las wilt maken, moet u de trekker langer vasthouden, en tegelijkertijd de toorts langzaam naar voren verplaatsen.
- Indien het apparaat correct is ingesteld, moet de vlamboog gelijkmatig zijn en een krakend geluid maken.
- Indien u een tikkend geluid hoort, of moeite hebt om de vlamboog gelijkmatig te houden, stel de draadsnelheid af. Indien u voelt dat de toorts probeert 'terug te duwen', reduceer de draadsnelheid.
- Het maken van nette lassen van een goede kwaliteit, is een vaardigheid die u moet aanleren. Oefening en een goede voorbereiding zullen leiden tot een goed lasresultaat.

Onderhoud

WAARSCHUWING: Verwijdert de stekker van het stopcontact en laat het gereedschap volledig afkoelen voordat u enig onderhoud uitvoert.

Draad vervangen

1. Gebruik een tang om het laatste stuk van de oude draad uit de toorts te halen (als de draadspoel niet leeg is, snijd het draad af bij de spoel en ontgrendel de aandrijfrol klemknop).
2. Open het toegangsklepje (4) op de bovenkant van de machine, om bij de lasdraad te kunnen komen.
3. Verwijder de spoel blokkeringsknop, de veer, de sluitring en de oude draadspoel; schuif een nieuwe spoel met lasdraad op de spoel pen.
4. Plaats de sluitring, veer en blokkeringsknop terug en draai deze stevig vast, zodat de draadhaspel niet onder de veerspanning ontrafelt en u weerstand voelt wanneer de spoel roteert.
5. Verhoog de rol klem knop zodat de geleider rol vrij gezwaaid kan worden.
6. Maak het begin van de draad voorzichtig van de spoel los; zorg dat de draad niet uitrafelt. Zorg dat het draadtopje recht en scherp afgesneden is.
7. Voer de draad langzaam in de toorts.
8. Verlaag de aandrijfrol klem knop zodat de geleider rol gezekerd is en voorzichtig vast zit.
9. Sluit het toegangsklepje (4).
10. Trek de kap (1) van de toorts en schroef het mondstuk los.
11. Sluit het apparaat op de netvoeding aan, schakel het in en houd de toorts vast.
12. Houd de toorts bij het apparaat weg, zodat de toortskabel recht is.
13. Zorg dat de toorts niets aanraakt en druk de trekker in (2). Het apparaat dient de draad door de toorts te voeren.
14. Indien de draad niet door de toorts wordt aangevoerd, koppel het apparaat van de netvoeding af, open het toegangsklepje en maak de aanvoerrol klemknop vast. De aanvoerrollen moeten net strak genoeg zijn om de draad door de toorts aan te voeren, maar niet zo strak dat de aanvoerrol niet kan slippen wanneer de draad geblokkeerd wordt.
15. Wanneer de draad uit het einde van de toorts wordt geworpen, schakel het apparaat uit en koppel het van de netvoeding af.
16. Vervang het mondstuk en de kap, en snijd het draad bij zodat het ongeveer 5 mm uit het mondstuk steekt.

LET OP: Zorg dat het mondstuk de geschikte afmeting heeft voor het draad dat wordt gebruikt.

Mondstukken vervangen

- Het mondstuk kan door het gebruik van het lasapparaat slijten. Hierdoor is de vlamboog moeilijk te regelen.
  1. Trek de kap (1) van de toorts en schroef het mondstuk los.
  2. Controleer of de afmeting van het nieuwe mondstuk geschikt is voor het draad dat u gaat gebruiken.
  3. Plaats het nieuwe mondstuk over het uiteinde van de draad en schroef het in de toorts. Plaats de kap (1) terug (1).

Reinigen

Koppel het apparaat van de netvoeding af alvorens het te reinigen.

- Houd uw apparaat schoon. Houd het apparaat te allen tijde vrij van stof en vuil en zorg dat ventilatieopeningen niet geblokkeerd raken.
- Reinig het apparaat met een zachte borstel of een droge doek. Blaas de ventilatieopeningen wanneer mogelijk met schone, droge perslucht door.

Silverline Tools Garantie

Dit Silverline product komt met 3 jaar garantie.

U heeft recht op 3 jaar garantie als u dit product binnen 30 dagen na aankoop op silverlinetools.com registreert. De garantieperiode gaat in vanaf de aankoopdatum op het ontvangstbewijs.

Het gekochte product registreren

Ga naar: silverlinetools.com, klik op de 'Guarantee Registration '(registratie) knop en voer het volgende in:

Uw persoonlijke gegevens

De productinformatie en de aankoopdatum

Het garantiebewijs wordt vervolgens in PDF-formaat aangemaakt. Druk het af en bewaar het bij het product.

Voorwaarden

De garantieperiode gaat in vanaf de datum van aankoop op het ontvangstbewijs.

BEWAAR HET ONTVANGSTBEWIJS OP EEN VEILIGE PLAATS

Als dit product binnen 30 dagen van de aankoopdatum een fout heeft, breng het dan naar de winkelier waar u het heeft gekocht, met uw ontvangstbewijs, en met vermelding van de details van de storing. U kunt om een nieuwe vragen of om uw geld terug.

Als dit product na de periode van 30 dagen een fout heeft, stuur het dan naar:

Silverline Tools Service Centre
PO Box 2988
Yeovil
BA21 1WU, GB

Alle claims moeten binnen de garantieperiode worden ingediend.

U moet het originele ontvangstbewijs geven met de datum van aankoop, uw naam, adres en plaats van aankoop voordat er aan kan worden gewerkt.

U moet nauwkeurige gegevens verschaffen van de fout die verholpen moet worden.

Claims die binnen de garantieperiode worden ingediend, worden door Silverline Tools nagelopen om te kijken of het probleem een kwestie is van de materialen of de fabricage van het product.

De verzendkosten worden niet vergoed. De geretourneerde items moeten voor de reparatie in een redelijk schone en veilige staat verkeren en moeten zorgvuldig worden verpakt om schade en letsel tijdens het vervoer te voorkomen. Ongeschikte en onveilige leveringen kunnen worden afgewezen.

Al het werk wordt uitgevoerd door Silverline Tools of een officiële reparatiedienst.

De garantieperiode wordt niet door de reparatie of vervanging van het product verlengd.

Defecten waarvan wij beschouwen dat ze onder de garantie vallen, worden verholpen door middel van gratis reparatie van het gereedschap (exclusief verzendingskosten) of door vervanging door een gereedschap in perfecte staat van werking.

De ingehouden gereedschappen of onderdelen die zijn vervangen, worden het eigendom van Silverline Tools.

De reparatie of vervanging van het product onder garantie zijn voordelen die bijkomstig zijn aan uw wettelijke rechten als consument, en hebben daar geen invloed op.

Wat is gedekt:

De reparatie van het product, mits naar tevredenheid van Silverline Tools kan worden vastgesteld dat de gebreken het gevolg zijn van defecte materialen of fabrieksfouten binnen de garantieperiode.

Onderdelen die niet meer verkrijgbaar zijn en die niet meer worden vervaardigd worden door Silverline Tools vervangen door een functionele vervanging.

Gebruik van dit product in de EU.

Wat niet is gedekt:

Silverline Tools geeft geen garantie op reparaties als gevolg van:

Normale slijtage veroorzaakt door gebruik in overeenstemming met de bedieningsinstructies zoals zaagbladen, borstels, riemen, gloeilampen, batterijen enz.

De vervanging van geleverde accessoires zoals boortjes, zaagbladen, schuurvellen, snijschrijven en aanverwante producten.

Accidentele schade, storingen veroorzaakt door nalatigheid in gebruik of verzorging, misbruik, verwaarlozing, onvoorzichtige bediening en hantering van het product.

Gebruik van het product voor andere doeleinden dan normaal huishoudelijk gebruik.

Alle soorten wijzigingen en modificaties van het product.

Gebruik van andere onderdelen en accessoires dan de originele onderdelen van Silverline Tools.

Defecte installatie (behalve wanneer geïnstalleerd door Silverline Tools).

Reparaties of wijzigingen die zijn uitgevoerd door anderen dan Silverline Tools of diens officiële reparatiediensten.

Behalve claims voor het recht op correctie van fouten van het gereedschap volgens de bepalingen van deze garantie zijn geen andere claims gedekt.

EG-Verklaring van Overeenstemming

De ondergetekende: Mr Darrell Morris

Gemachtigd door: Silverline Tools

Verklaart dat

Naam/model: Gaslose MIG lasmachine

Type/ serie nr.: 427677

Voldoet aan de volgende richtlijnen:

- Richtlijn laagspanning 2006/95/EG
- Richtlijn ROHS 2002/95/EG
- Elektromagnetische verenigbaarheid 2004/108/EG
- EN60974-10:2007; EN60974-10:2008
- EN50445:2008
- EN61000-3-2:2006+A2:2009; EN61000-3-11:2000

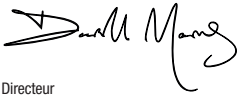
De technische documentatie wordt bijgehouden door: Silverline Tools

Keuringsinstantie: China Ceprei (Sichuan) Compliance Lab

Plaats van afgifte: Chengdu, China

Datum: 13/04/12

Handtekening:



Directeur

Naam en adres van fabrikant of gemachtigde:

Silverline Tools, Boundary Way, Lufton Trading Estate, Yeovil, Somerset,

BA22 8HZ Verenigd Koninkrijk